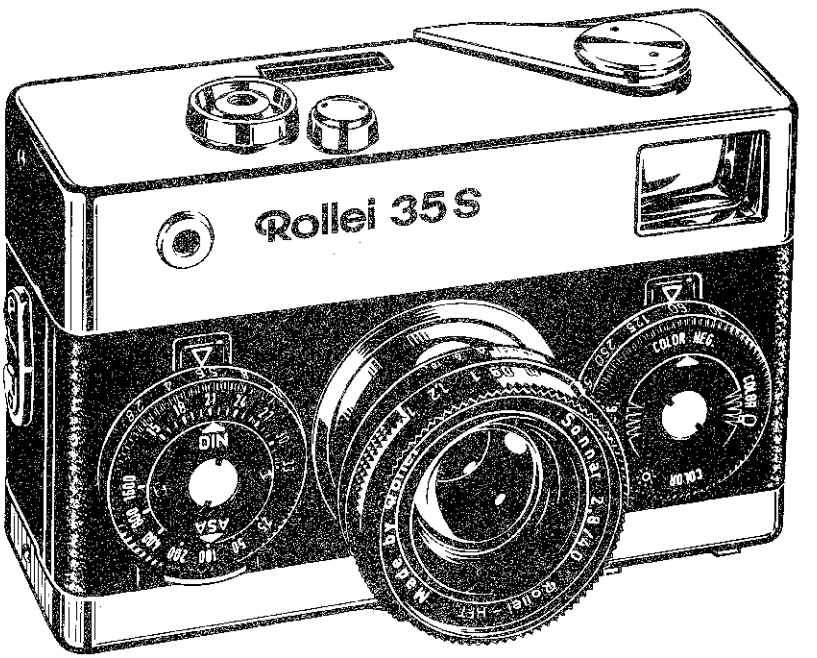
Reparatur - Leitfaden

Repair manual

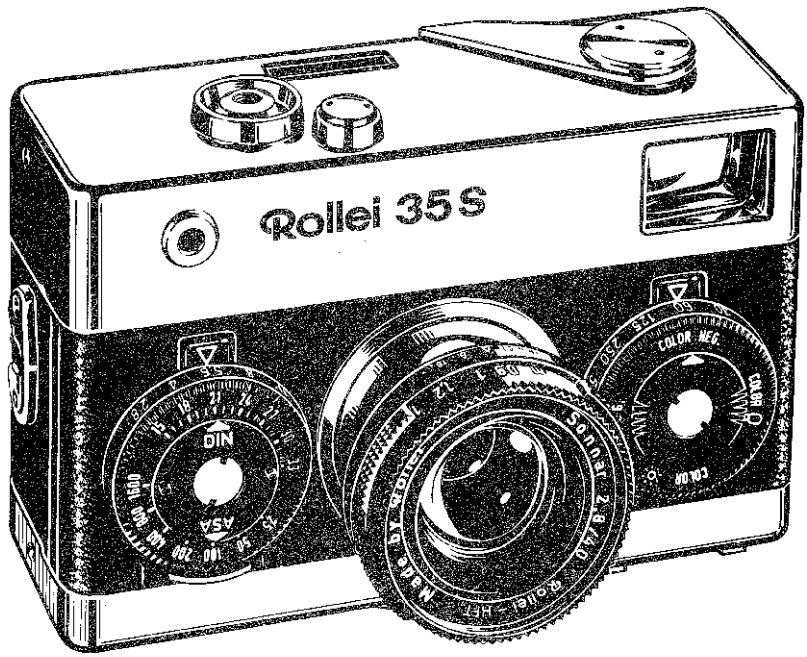


Rollei 35 S

Technischer Kundendienst
Braunschweig

Reparatur - Leitfaden

Repair manual



Rollei 35 S

Technischer Kundendienst
Braunschweig

Inhalt / Contents	Seite / Page
Ersatzteil – Sortiment Rollei 35 S Spare parts assortment Rollei 35 S	1.01.060.21 – 27.
Ersatzteil – Sortiment für Gleichteile (Grundgerät) Spare parts assortment for multi purpose parts	1.02.060.11 – 16.
Ersatzteil – Sortiment für Verschluß mit Sonnar 2,8/40 Variante 01 Spare parts assortment for shutter with Sonnar 2,8/40 variant 01	1.05.060.11 – 13.
Ersatzteil – Sortiment für Verschluß mit Sonnar 2,8/40 Variante 02 Spare parts assortment for shutter with Sonnar 2,8/40 variant 02	1.05.060.21 – 22.
Zeichnungen: Rollei 35 S Drawings : Rollei 35 S	1.01.0600.
Gehäuse mont. Housing assembled	1.02.0600 – 0606.
Verschluß mit Objektiv, Verschlußplatine Shutter with lens, shutter plate	1.05.0600 – 0605.
Kappe Cover	1.06.0600.
Rückwand Back cover	1.09.0200 – 0202.
Rückwand Back cover	1.09.0600 – 0601.
Sonnar 2,8 / 40 Sonnar 2,8 / 40	1.12.0600.

Diese Druckschrift verbleibt in unserem Eigentum. Sie wird nur unseren Vertragspartnern anvertraut. Die Druckschrift darf weder vollständig noch teilweise vervielfältigt, verbreitet oder zu Zwecken des Wettbewerbs unbefugt verwertet oder anderen mitgeteilt werden.

This publication remains our property, only entrusted to our contractant. The publication must not be reproduced in any form, made available to unauthorized persons or used for the purpose of unfair competition.

Copyright by Rollei-Werke Franke & Heidecke, Braunschweig
Printed in Germany

Rollei Service

Erläuterungen Explanations

Der vorliegende Katalog soll Ihnen die Reparatur von Rollei - Geräten und die Bestellung von Ersatzteilen erleichtern. Die Kataloge **(Reparatur - Anleitungen)** sind nach Gerätetypen unterteilt.

Aus dem Inhaltsverzeichnis können Sie ersehen, in welcher Registergruppe die Geräte-Baugruppe zu finden ist, die Sie reparieren oder als Ersatzteil bestellen wollen.

Zur besseren Handhabung des Kataloges sind unter **Allgemeine Hinweise** die **Erläuterungen** zum Katalog, der **Sachnummern-Schlüssel,** die verwendeten **Symbole** sowie die **Katalog-Bestellkarte** separat angeführt.

Im **Sachnummern-Schlüssel** wird das Rollei-Sachnummern-System erläutert.

Unter **Symbole** sind alle im Katalog verwendeten Zeichen für Fette, Klebstoffe und Lacke sowie die Erklärungen für die Ersatzteil-Liste angegeben.

Im Katalog beginnt jede Baugruppe mit einem neuen Blatt (Vorderseite - Reparatur - Anleitung; Rückseite - Ersatzteil - Liste) und kann sich je nach Umfang über mehrere Blätter erstrecken.

Die Seiten der **Reparatur-Anleitung** sind in Schriftkopf, Explosionszeichnung und Reparatur-Hinweise unterteilt.

Im Schriftkopf ist das Ausgabedatum, die Blatt. Nummer, die Benennung und die Sachnummer der abgebildeten Baugruppe angegeben.

Beispiel für die Blatt-Nummer: 3.04.010 5
Katalog-Nummer — Lfd. Blatt-Nummer
Registergruppe — 1. Gerät

Die Explosionszeichnungen sind im Demontageprinzip dargestellt und je nach Baugruppe mit bei 1 beginnenden Positions-Nummern versehen.
Die Positions-Nummern der Reparatur-Hinweise sind mit denen der Explosionszeichnungen identisch.
Sie können anhand der Explosionszeichnungen das Gerät oder die Baugruppe bis zu einem bestimmten Teil demontieren.
Anhand der Positions-Nummern ersehen Sie, welche Reparatur-Hinweise beim Montieren zu beachten sind.
Die zur Demontage und Montage erforderlichen Werkzeuge, Lehren und Meßeinrichtungen sind in der **Ersatzteil-Liste** unter Bemerkungen angegeben.

Die Ersatzteil-Liste bezieht sich immer auf die umseitige Abbildung der **Reparatur-Anleitung** und ist in folgende Spalten eingeteilt:

Pos.-Nr.	Positions-Nummer entspricht der umseitigen Explosionszeichnung.
K; R; X; •	Kennzeichen; siehe Symbole.
Sachnummer	Erläuterungen der Sachnummer, siehe Sachnummern-Schlüssel.
Benennung	Benennung des Ersatzteiles.
Stück je Variante	verwendete Stückzahl für 1 Gerät bzw. Baugruppe.
Bemerkungen	Angaben über Werkzeuge. Lehren und Meßeinrichtungen, sowie die für die Verwendung erforderlichen Hinweise.

The enclosed catalogue will facilitate the repair of Rollei equipment and the ordering of spare parts. The catalogues **(repair manual)** are subdivided into types of equipment.

From the table of contents you can see in which index group the equipment-assembly group, which you wish to repair or order as a spare part, is to be found.

To make the catalogue easy to handle the **explanatory remarks** the layout of the catalogue, the **index number key,** the **symbols** used and the **order form for additional catalogues** are listed separately under **general information.**

Under **index number key** the Rollei index number system is explained.

Under **symbols** all the markings used in the catalogue for greases, adhesives and paints are listed as well as explanations re the spare parts list.

In the catalogue each assembly group starts on a new page (on the front - repairs manual - on the back - spare parts list) and can spread over several pages according to its length.

The pages of the **repair manual** are divided into heading, exploded view and instructions for repair.

In the heading are included the date of publishing, the page number, nomenclature, and index number of the assembly group illustrated.

E.g. for the Page Number: 3.04 010 5
catalogue number — serial page number
index group — apparatus 1

The exploded views are shown with parts in a disassembled state with position numbers for each assembly group beginning with 1.
The position numbers in the instructions for repair are the same as those in the exploded views.
With the aid of the exploded views it is possible to disassemble the apparatus or assembly group to a particular part. The position numbers indicate the order in which the instructions for repair must be followed when assembling.

The tools, gauges and measuring instruments necessary for (dis) assembly are indicated in the **spare parts list** under remarks.

The **Spare Parts List** always relates to the overleaf illustration of the **repair manual** and is divided into the following columns:

Pos. no.	Position number corresponds to the exploded view on the fore side.
K; R; X; •	markings: see symbols.
Index no.	explanatory remarks re the index number, see index number key.
Nomenclature	name of the spare part.
Parts per variant	Number of parts used for apparatus or assembly group.
Remarks	details about tools, gauges and measuring instruments plus instructions for their use.

Explications

Rollei Service

Le but du présent catalogue est de vous faciliter la réparation des appareils Rollei et la commande des pièces de rechange. Le contenu des catalogues **(instructions de réparation)** est classé suivant les types d'appareils.

Le sommaire indique dans quel groupe de registre se trouve le sous-ensemble que vous devez réparer ou commander en pièce de rechange.

Pour faciliter le maniement du catalogue, le chapitre **Instructions générales** comprend à part des **Explications** relatives au catalogue, le **système d'identification des numéros de repère**, les **symboles** utilisés ainsi que la **carte de commande de catalogue.**

Le **numérotage des pièces** adopté par Rollei est expliqué dans le système d'identification.

Le chapitre **symboles** résume tous les symboles utilisés dans le catalogue pour la désignation des graisses, colles et vernis et donne des explications concernant la liste des pièces de rechange.

Dans le catalogue, chaque groupe de construction qui commence par une nouvelle feuille (recto- instructions de réparation; verso: liste de pièces de rechange) peut, selon l'importance du sujet, s'étendre sur plusieurs feuilles.

Les pages **instructions de réparation** comportent l'en-tête la vue éclatée et des indications pour la réparation.

Dans l'en-tête figure la date de publication, le numéro de feuille, la désignation et le numéro-repère du groupe de construction représenté.

Exemple pour la feuille n° 3.04.010.5
Numéro du catalogue — Groupe de registre — 1er appareil — N° d'ordre de la feuille

Les vues éclatées représentent l'organe désassemblé comportant, suivant le groupe de construction, des numéros de position commençant par 1.

Les numéros de position figurant dans les instructions de réparation correspondent à ceux des vues éclatées.

A l'aide des vues éclatées, il est possible de désassembler l'appareil ou le groupe de construction jusqu'à un certain point.

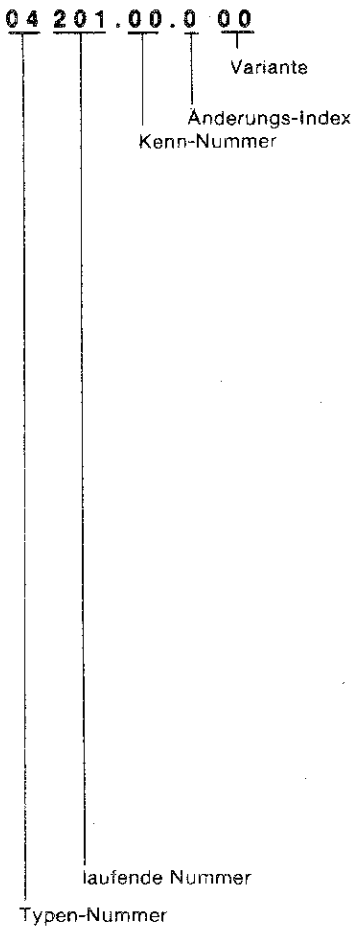
Les numéros de position renvoient également aux instructions de réparation dont il faut tenir compte au désassemblage.

Les outils, gabarits et appareils de mesure nécessaires au désassemblage et à l'assemblage figurent dans les observations de la **liste de pièces** de rechange.

La liste des pièces de rechange se rapporte toujours à la figure du recto de **l'instruction de réparation.** Elle comporte les colonnes ci-après:

N° de position:	Le numéro de position correspond à la vue éclatée figurant au recto.
K; R; X; ●	Repères, voir symboles
Numéro-repère	pour explications, voir système d'identification
Designation	dénomination de la pièce de rechange
Nombre par variante	nombre de pièce par appareil ou groupe de construction
Observations	renseignements sur outils, gabarits et appareils de mesure et sur les utilisations

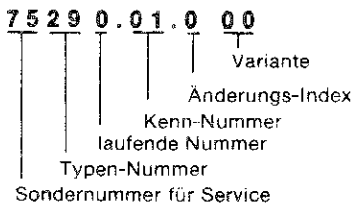
1. Rollei-Sachnummern.



00	ohne Variante
01-98	Varianten
0- 9	
00	Einzelteil, rohes Normteil
01-39	Untergruppen
41-59	Baugruppen, Zusammenbau
61-62	Bearbeitungszustand für Service
67	Bearbeitungszustand für Service
68	elektr. Schaltmaterial
69	elektr. Bauteile
70-75	Hilfs-Untergruppen und -Baugruppen
77-94	Oberflächenzustand für Normteile
77	Sonderoberflächen
78	
79	
80	vergoldet
81	verkupfert
82	vernickelt
83	verkadmet
84	verchromt
85	Al-eloxiert, Cu-blau gebeizt, St-brüniert
86	phosphatiert
87	schwarz lackiert
88	braun lackiert
89	schwarz gebeizt
90	schwarz vernickelt
91	nitriert und mit Molykote getrommelt
92	mit Molykote getrommelt
93	verzinkt, chromatiert
94	verzinkt, chromatiert, schwarz
95-99	verkaufsfähiges Gerät

00	Niete, Stifte
01	Schrauben und Muttern; metrisches Gewinde
02	Schrauben; Grobgewinde
03-09	Geräte-Typen
10	Scheiben
11-19	Geräte-Typen
20	Niete, Stifte
21-29	Geräte-Typen
30	Schrauben; metrisches Gewinde
31-74	Geräte-Typen
75-79	Sonder-Nummern für Service
90-99	Zubehör

2. Sonder-Nummern für Service

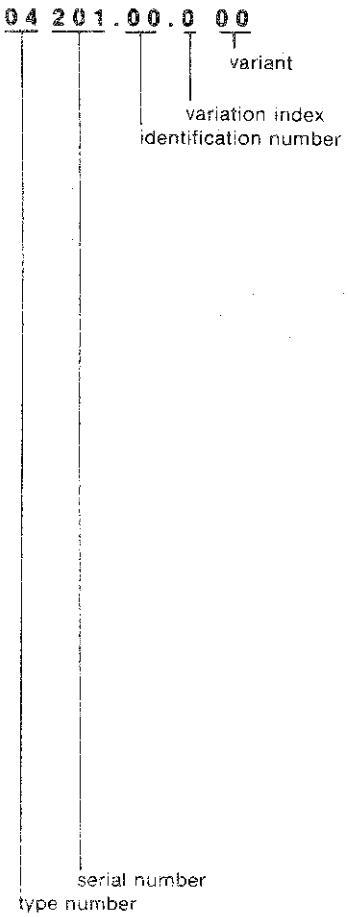


75	Ersatzteile
76	
77	
78	
79	Hilfsstoffe
	79000 Lacke - Schraubensicherung
	79100 Lacke - Lackierung
	79200 Lacke - Verdünnung
	79300 Öle
	79400 Fette
	79500 Dichtmassen

Parts number-code

Rollei Service

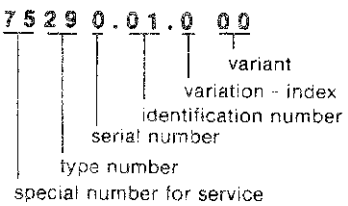
1. Rollei parts number.



00	without variant
01-98	variants
0- 9	
00	components, bare standard part
01-39	subgroups
41-59	assembly group, structural components
61-62	manufactured state for service
67	manufactured state for service
68	elec. controls
69	elec. components
70-75	auxiliary subgroups and assembly groups
77-94	finish for standard parts
77	special finish
78	
79	
80	gilded
81	copper plated
82	nickle plated
83	cadmium plated
84	chromium plated
85	Al-anodized, Cu-pickled blue, St-burnished
86	coslettised (phosphate treatment)
87	painted black
88	painted brown
89	pickled black
90	black nickle plated
91	nitrided and with Molykote barrelplating
92	with Molykote barrelplating
93	zinc plated, chromated
94	zinc plated, chromated, black
95-99	apparatus ready for sale

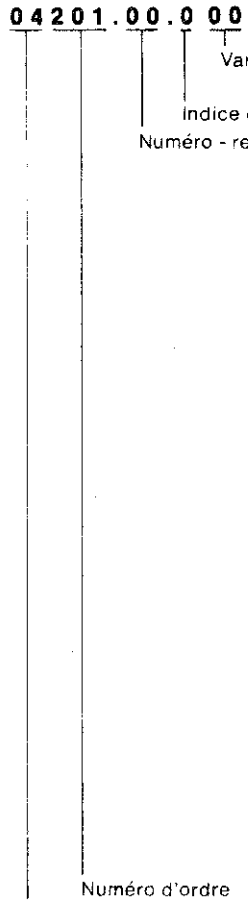
00	rivets, pins
01	screws and nuts; metric thread
02	screws; coarse pitch thread
03-09	apparatus - types
10	discs
11-19	apparatus - types
20	rivets, pins
21-29	apparatus - types
30	screws; metric thread
31-74	apparatus - types
75-79	special numbers for service
90-99	accessories

2. Special Numbers for Service.



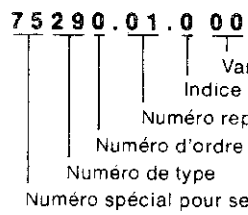
75	spare parts
76	
77	
78	
79	auxiliaries
	79000 paints - screw locking fluid
	79100 paints - coating/finishing
	79200 paints - thinning
	79300 oils
	79400 greases
	79500 sealing compounds

1. Rollei numéros de pièces.



00	sans variante
01-98	variantes
0- 9	
00	pièce détachée, pièce standard brute
01-39	sous-groupes
41-59	groupes de construction, assemblage
61-62	Etat d'usinage pour service
67	Etat d'usinage pour service
68	Matériel électr. de montage
69	Composants électr.
70-75	Sous-groupes et groupes de construction auxiliaires
77-94	Etat de surface des pièces détachées
77	surfaces spéciais
78	
79	
80	doré
81	cuivré
82	nickelé
83	cadmié
84	chromé
85	alu anodisé, cuivre bleuté, acier bruni
86	phosphaté
87	laqué noir
88	laqué brun
89	décapé noir
90	nickelé noir
91	nitruré et finition au molykote en tonneau
92	finition au molykote en tonneau
93	zingure, chromaté
94	zingure, chromaté, noir
95-99	Appareil prêt à la vente
00	Rivets, goupilles
01	Vis et écrous, filetage métrique
02	Vis, filetage brut
03-09	Types d'appareils
10	Rondelles
11-19	Types d'appareils
20	Rivets, goupilles
21-29	Types d'appareils
30	Vis, filetage métrique
31-74	Types d'appareils
75-79	Numéros spéciaux pour service
90-99	Accessoires

2. Numéros spéciaux pour service.



75	Pièces de rechange
76	
77	
78	
79	Matériel auxiliaire
	79000 Laque - frein de vis
	79100 Laque - peinture
	79200 Laque - dilution
	79300 Huiles
	79400 Graisses
	79500 Mastic d'étanchéité

Symbole Symbols

125	Positions-Nummer links: Abgebildetes Teil
125	Positions-Nummer rechts: Nicht abgebildetes Teil
125A-K	Geänderte Positions-Nummer
125L-Z	Später eingefügtes Ersatzteil
•	Kein Ersatzteil
• **A-Z**	Kein Ersatzteil, wird jedoch unter Reparatur-Hinweise angesprochen
K	Ersatzteil, wird nicht abgegeben
R	Computer-Ersatzteil, wird nicht abgegeben
X	Ersetzt die davorliegende Indizes (Index 3 für 2,1 und 0)
A	Ersetzt den (einen) davorliegenden Index (Index 3 für 2)
B	Ersetzt zwei davorliegende Indizes (Index 3 für 2 und 1)
C	Ersetzt drei davorliegende Indizes (Index 4 für 3-1)
D	Ersetzt vier davorliegende Indizes (Index 5 für 4-1)
E	Ersetzt fünf davorliegende Indizes (Index 6 für 5-1)
F	Ersetzt sechs davorliegende Indizes (Index 7 für 6-1)
G	Ersetzt sieben davorliegende Indizes (Index 8 für 7-1)
H	Ersetzt acht davorliegende Indizes (Index 9 für 8-1)
00	Variante: Eingetragene Stückzahl wird in allen Varianten verwendet.
01-05	Varianten: Eingetragene Stückzahl wird nur in der angegebenen Variante verwendet.
—	Verwendung nach Bedarf
⟶ 1968	Verwendung bis 1968; Angabe der Geräte-Nummer möglich
1968 ⟶	Verwendung ab 1968; Angabe der Geräte-Nummer möglich
(NB)	Nach Bedarf; bei Verwendung keine festgelegte Stückzahl
(WW)	Wahlweise; bei Verwendung festgelegte Stückzahl (je nach Service-Bereich und Ausführung).
BER. TA.	Bereitschafts-Tasche-Taschenteil
∅	Durchmesser in mm
M⟶	Meterware
1 M⟶	Meterware mit Längenangabe = 1 Meter

125	Position number left: illustrated part
125	Position number right: not illustrated part
125A-K	Altered position number
125L-Z	Spare part inserted later on
•	No spare part
• **A-Z**	No spare part, will be mentioned under repair instructions
K	Spare part will not be supplied
R	Computer spare part will not be supplied
X	Replaces the previously mentioned indices (index 3 instead of 2, 1 and 0)
A	Replaces previously mentioned (one) index (index 3 instead of 2)
B	Replaces two previously mentioned indices (index 3 instead of 2 and 1)
C	Replaces three previously mentioned indices (index 4 instead of 3-1)
D	Replaces four previously mentioned indices (index 5 instead of 4-1)
E	Replaces five previously mentioned indices (index 6 instead of 5-1)
F	Replaces six previously mentioned indices (index 7 instead of 6-1)
G	Replaces seven previously mentioned indices (index 8 instead of 7-1)
H	Replaces eight previously mentioned indices (index 9 instead of 8-1)
00	Variant: Number of spare parts marked up will be used in all variants
01-05	Variants: Number of spare parts marked up will be used in the variants indicated only
—	To be used if needed
⟶ 1968	Used until 1968; apparatus number may also be specified
1968 ⟶	Used since 1968; apparatus number may also be specified
(NB)	If needed; when using, no fixed number of spare parts
(WW)	At choice; when using, fixed number of spare parts (dependent on service facilities and execution)
BER. TA.	Ever - ready case; part of case
∅	Diameter in mm
M⟶	Material by the meter
1 M⟶	Material by the meter with specification of length: = 1 meter

Symboles

125	Numéro de position à gauche: pièce représentée sur la figure
125	Numéro de position à droite: pièce non représentée sur la figure
125A-K	Numéro de position modifié
125L-Z	Pièce de rechange ajoutée ultérieurement
•	Pas de pièce de rechange
• A-Z	Pas de pièce de rechange, mais est mentionnée dans les instructions de réparation
K	Pièce de rechange, non livrable
R	Pièce de rechange de computer, non livrable
X	Remplace les préfixes (indice 3 pour 2, 1 et 0)
A	Remplace le (un) préfixe (indice 3 pour 2)
B	Remplace deux préfixes (indice 3 pour 2 et 1)
C	Remplace trois préfixes (indice 4 pour 3 - 1)
D	Remplace quatre préfixes (indice 5 pour 4 - 1)
E	Remplace cinq préfixes (indice 6 pour 5 - 1)
F	Remplace six préfixes (indice 7 pour 6 - 1)
G	Remplace sept préfixes (indice 8 pour 7 - 1)
H	Remplace huit préfixes (indice 9 pour 8 - 1)
00	Variante: le nombre de pièces mentionné est utilisé dans toutes les variantes
01-05	Variantes: le nombre de pièces mentionné est utilisé uniquement dans la variante précisée
—	Utilisation selon besoins
⟶ 1968	Utilisation jusqu'à 1968: n° d'appareil peut être précisé
1968 ⟶	Utilisation à partir 1968: n° d'appareil peut être précisé
(NB)	Suivant besoin: le nombre de pièces à utiliser n'est pas précisé
(WW)	Au choix: le nombre de pièces à utiliser est précisé (selon facilités de service et l'exécution)
BER. TA.	Sac tout-prêt, partie sac
∅	Diamètre en mm
Q M ⟶	Matériel livré au mètre
1 Q M ⟶	Matériel livré au mètre avec indication de la longueur = 1 mètre

Rollei Service

Symbole für Hilfsstoffe
Symbols for auxiliaries

Lack zur Schraubensicherung und Folienkleber

1 = 79001.00.0 Schraubensicherungslack grau
2 = 79002.00.0 Schraubensicherungslack schwarz
3 = 79003.00.0 Schraubensicherungslack Stalok-400
4 = 79004.00.0 Plastikkleber P500
5 = 79005.00.0 Gießharz Leguval
6 = 79006.00.0 Uhu - Kontakt
7 = 79007.00.0 Schraubensicherungslack farblos
8 = 79008.00.0 Schraubensicherungslack Z4/1267A
9 = 79009.00.0 Pattex - Kleber
10 = 79010.00.0 Komponentenkleber Technikoll 877
11 = 79011.00.0 Planatol-Rapid-Kleber
12 = 79012.00.0 Zementleim Typ 2001
13 = 79013.00.0 Prestik AE 4 MM-Kleber
14 = 79014.00.0 Sicomet 85 - Kleber
15 = 79015.00.0 Kunststoffkleber Isarplast L526

Lack zum Lackieren

1 = 79101.00.0 Lack schwarz halbmatt
2 = 79102.00.0 Lack schwarz todmatt

Lackverdünnung und Härter

1 = 79201.00.0 Verdünnung (Pattex)
2 = 79202.00.0 Verdünnung K2 (11907)
3 = 79203.00.0 Terokal-Verdünner K
4 = 79204.00.0 Lösungsmittel C (9505)
5 = 79205.00.0 Ago - Zusatz IV
6 = 79206.00.0 BP - Härtepaste
7 = 79207.00.0 Verdünner 220 f.

Öl

1 = 79301.00.0 V-Öl 1208/65
2 = 79302.00.0 Synthetik - Öl 9010

Fett

1 = 79401.00.0 Kältefett KF 0365 M
2 = 79402.00.0 Vaseline
3 = 79403.00.0 Kältefett KF 0963
4 = 79404.00.0 Sonderfett LO 33
5 = 79405.00.0 Sonderfett LO 3340/M
6 = 79406.00.0 Molykote Dx-Paste weiß
7 = 79407.00.0 Sonderfett LO 1160 D/300
8 = 79408.00.0 Sonderfett LO AL5/B1
9 = 79409.00.0 Sonderfett LO AL5/25
10 = 79410.00.0 Sonderfett LO OR/5A
11 = 79411.00.0 Sonderfett Viscobil grün
12 = 79412.00.0 Molykote Paste G
13 = 79413.00.0 Molykote Paste BR 2 C
14 = 79414.00.0 Kontaktfett Elektrolube 2G-X
15 = 79415.00.0 Sonderfett Retinax G

Dichtmasse

1 = 79501.00.0 Kartuschen „Terodicht"
2 = 79502.00.0 Silikon Wärmeleitpaste KF400
3 = 79503.00.0 Wewo-Klebekompound K28

Paint,screw locking and film adhesive

1 = 79001.00.0 screw locking paint grey
2 = 79002.00.0 screw locking paint black
3 = 79003.00.0 screw locking paint Stalok-400
4 = 79004.00.0 plastic glue P500
5 = 79005.00.0 chasting resin Leguval
6 = 79006.00.0 Uhu - contact (contact adhesive)
7 = 79007.00.0 screw locking paint colorless
8 = 79008.00.0 screw locking paint Z4/1267A
9 = 79009.00.0 Pattex glue
10 = 79010.00.0 component-glue Technikoll 877
11 = 79011.00.0 Planatol-Rapid-glue
12 = 79012.00.0 cement-lime type 2001
13 = 79013.00.0 Prestik AE 4 MM-glue
14 = 79014.00.0 Sicomet 85 - glue
15 = 79015.00.0 Plastic-glue Isarplast L526

Paint - coating

1 = 79101.00.0 Paint black half mat
2 = 79102.00.0 Paint black

Paint - thinning and hardener

1 = 79201.00.0 Thinning (Pattex)
2 = 79202.00.0 Thinning K2 (11907)
3 = 79203.00.0 Terokal-Thinner K
4 = 79204.00.0 Solvent C (9505)
5 = 79205.00.0 Ago additive IV
6 = 79206.00.0 BP - hardener paste
7 = 79207.00.0 Thinner 220 f.

Oil

1 = 79301.00.0 V-Oil 1208/65
2 = 79302.00.0 Synthetic - Oil 9010

Grease

1 = 79401.00.0 low temperature (cold) grease KF 0365 M
2 = 79402.00.0 Vaseline
3 = 79403.00.0 low temperature (cold) grease KF 0963
4 = 79404.00.0 special grease LO 33
5 = 79405.00.0 special grease LO 3340/M
6 = 79406.00.0 Molykote Dx-paste white
7 = 79407.00.0 special grease LO 1160 D/300
8 = 79408.00.0 special grease LO AL5/B1
9 = 79409.00.0 special grease LO AL5/25
10 = 79410.00.0 special grease LO OR/5A
11 = 79411.00.0 special grease Viscobil green
12 = 79412.00.0 Molykote paste G
13 = 79413.00.0 Molykote paste BR 2 C
14 = 79414.00.0 contact grease Elektrolube 2G-X
15 = 79415.00.0 special grease Retinax G

Sealing

1 = 79501.00.0 catridge "Terodicht" (sealant)
2 = 79502.00.0 Silikon heat conductive paste KF400
3 = 79503.00.0 Wewo compound K28

Symboles pour auxiliaires

Rollei Service

Laque frein de et adhésifs

1 = 79001.00.0 Laque frein de vis gris
2 = 79002.00.0 Laque frein de vis noir
3 = 79003.00.0 Laque frein de vis Stalok-400
4 = 79004.00.0 Colle pour matière plastique P500
5 = 79005.00.0 Résine à couler Leguval
6 = 79006.00.0 Uhu-Contact (adhésif)
7 = 79007.00.0 Laque frein de vis incoloré
8 = 79008.00.0 Laque frein de vis Z4/1267 A
9 = 79009.00.0 Colle - Pattex
10 = 79010.00.0 Colle de composante Technikoll 877
11 = 79011.00.0 Colle Rapid - Planatol
12 = 79012.00.0 Colle - ciment
13 = 79013.00.0 Colle - Prestik AE 4 MM
14 = 79014.00.0 Colle Sicomet 85
15 = 79015.00.0 Colle pour matière plastique Isarplast L526

Laque à peindre

1 = 79101.00.0 Laque de vis noir semi-mat
2 = 79102.00.0 Laque de vis noir mat

Diluant et durcisseur

1 = 79201.00.0 Diluant (Pattex)
2 = 79202.00.0 Diluant K2 (11907)
3 = 79203.00.0 Diluant Terokal K
4 = 79204.00.0 Dissolvant C (9505)
5 = 79205.00.0 Additif Ago IV
6 = 79206.00.0 Durcisseur BP en pâte
7 = 79207.00.0 Diluant 220 pour

Huile

1 = 79301.00.0 Huile V 1208/65
2 = 79302.00.0 Huile synthétique 9010

Graisse

1 = 79401.00.0 Graisse basse température KF 0365 M
2 = 79402.00.0 Vaseline
3 = 79403.00.0 Graisse basse tempéture KF 0963
4 = 79404.00.0 Graisse spéciale LO 33
5 = 79405.00.0 Graisse spéciale LO 3340/M
6 = 79406.00.0 Pâte Molykote DX blanche
7 = 79407.00.0 Graisse spéciale LO 1160 D/300
8 = 79408.00.0 Graisse spéciale LO AL 5/B1
9 = 79409.00.0 Graisse spéciale LO AL 5/25
10 = 79410.00.0 Graisse spéciale LO OR/5A
11 = 79411.00.0 Graisse spéciale Viscobil vert
12 = 79412.00.0 Pâte Molykote G
13 = 79413.00.0 Pâte Molykote BR 2 C
14 = 79414.00.0 Graisse de contact Elektrolube 2 G-X
15 = 79415.00.0 Graisse spéciale Retinax G

Mastic d'etanchèite

1 = 79501.00.0 „Terodicht" en cartouches
2 = 79502.00.0 Pâte silicone thermoconductrice
3 = 79503.00.0 Colle compound K28

Ersatzteil - Sortiment Sucherkamera Rollei 35 S 19000.99.1 21

1. Zusatz - Sortiment Rollei 35 S für 100 Geräte
Variante 21 verchromt (hell) mit Sonnar 2,8/40

Pos.	LHW	Stück	Benennung	Sachnummer	Bemerkungen
		0,5	Kappe Rollei 35 S, verchromt	19600.41.1 21	
		0,5	Aufzughebel	19630.00.1	
	K70	-	Zählwerklager	19800.03.2 01	⟶ 12.1976; dafür 19800.03.3 01 mit Umbau
	K	NB	Zählwerklager	19800.03.3 01	1.1977 ⟶
	81	0,5	Rückwand, verchromt	19800.41.2 01	⟶ 12.1976
		0,5	Rückwand, verchromt	19800.41.3 01	1.1977 ⟶

2. Ersatzteil - Sortiment für Gleichteile (Sucherkamera - Grundgerät) siehe Seite 1.02.060.11 - 16.

3. Ersatzteil - Sortiment für Verschluß mit Sonnar 2,8/40

⟶ 3.1976	19750.41.0 02	siehe Seite 1.05.060.21 - 22.
1976 ⟶	19750.41.1 01	siehe Seite 1.05.060.11 - 13.

Ersatzteil – Sortiment Sucherkamera Rollei 35 S 19000.99.1 22/27

1. Zusatz – Sortiment Rollei 35 S für 100 Geräte
   Variante 22 schwarz (lackiert) mit Sonnar 2,8/40
   Variante 27 schwarz (Alu – sw) mit Sonnar 2,8/40

Pos.	LMW	Stück	Benennung	Sachnummer	Bemerkungen
	81	0,5	Kappe Rollei 35 S, schwarz	19600.41.1 22	⟶ 1976
		0,5	Kappe Rollei 35 S, Alu – sw	19600.41.1 27	1976 ⟶
		0,5	Aufzughebel	19664.00.2	
	K70	–	Zählwerklager	19800.03.2 02	⟶ 12.1976; dafür 19800.03.3 02 mit Umbau
	K	NB	Zählwerklager	19800.03.3 02	1.1977 ⟶
	81	0,5	Rückwand, schwarz	19800.41.2 02	⟶ 12.1976
		0,5	Rückwand, schwarz	19800.41.3 02	1.1977 ⟶

2. Ersatzteil – Sortiment für Gleichteile (Sucherkamera – Grundgerät) siehe Seite 1.02.060.11 – 16.

3. Ersatzteil – Sortiment für Verschluß mit Sonnar 2,8/40

⟶ 3.1976	19750.41.0 02	siehe Seite 1.05.060.21 – 22.
1976 ⟶	19750.41.1 01	siehe Seite 1.05.060.11 – 13.

Ersatzteil – Sortiment für Gleichteile (Sucherkamera – Grundgerät) für 100 Geräte

Pos.	LMW	Stück	Benennung	Sachnummer	Bemerkungen
		0,5	Senkniet	00870.84.1	
		NB	Zylinderniet	00879.84.0	
		NB	Senkniet	00880.82.0	
	K	NB	Zylinderniet	00881.82.0	
		0,5	Halbrundniet	00882.00.0	
	K	NB	Zylinderniet	00887.82.0	
		0,2	Senkschraube	01023.82.0	
	81	NB	Linsenschraube M1,4x2,3	01047.93.0	⟶ 7.1976
	70	–	Zylinderschraube	01073.93.0	⟶ 1977; dafür 01707.84.0
		0,1	Zylinderschraube	01095.93.0	
	70	–	Zylinderschraube	01110.82.0	⟶ 1977; dafür 01167.93.1
		0,2	Flachkopfschraube	01167.93.1	1977 ⟶
	70	–	Zylinderschraube	01187.82.1	⟶ 1977; dafür 01706.93.0
	70	–	Zylinderschraube	01206.82.0	⟶ 1977; dafür 01751.93.0
		0,5	Flachkopfschraube	01246.85.0	
		0,3	Zylinderschraube	01357.94.0	
		0,1	Ansatzschraube	01400.93.0	
		0,1	Zapfenschraube	01403.93.0	
		0,2	Ansatzschraube	01404.93.0	
		NB	Ansatzschraube	01405.93.0	
		0,2	Ansatzschraube	01406.82.1	
		0,3	Ansatzschraube	01407.85.0	
	70	–	Zylinderschraube	01412.84.0	⟶ 1977; dafür 02113.82.0
		0,5	Zylinderschraube	01413.84.0	
		0,1	Zylinderschraube	01415.00.0	1976 ⟶
	70	–	Zylinderschraube	01415.82.0	⟶ 1976; dafür 01415.00.0
		1	Ansatzschraube	01416.84.0	
		2	Zylinderschraube	01417.85.0	
		0,3	Zylinderschraube	01429.93.0	
		0,2	Senkschraube	01431.93.0	
	80	NB	Ansatzschraube	01483.00.0	⟶ 1975
		2	Formschraube	01622.84.0	
		1	Kreuzschlitzschraube	01700.87.0	
		1	Kreuzschlitzschraube	01700.94.0	
		0,5	Kreuzschlitzschraube	01702.93.0	
		0,3	Kreuzschlitzschraube	01706.93.0	1977 ⟶
		0,3	Kreuzschlitzschraube	01707.84.0	1977 ⟶
		0,3	Kreuzschlitzschraube	01717.93.0	
		0,3	Kreuzschlitzschraube	01717.94.0	
		1	Kreuzschlitzschraube	01751.93.0	1977 ⟶

Pos.	LHW	Stück	Benennung	Sachnummer	Bemerkungen
		0,1	Schlitzmutter	01856.93.0	
		0,4	Ansatzschraube	02113.82.0	1977 →
	a	–	Zylinderschraube	02123.93.0	→1975; dafür 02138.00.1
	80	3	Zylinderschraube	02138.00.1	1975 → 1977; dafür 02210.93.0
		0,5	Zylinderschraube	02210.93.0	1977 →
		0,3	Zylinderschraube M1,4x1,5	02287.93.0	7.1976 →
		2	Kreuzschlitzschraube	02942.84.0	1977 →
		NB	Scheibe 0,05	03400.00.0	
		NB	Scheibe 0,1	03401.00.0	
		0,2	Abstimmscheibe	04608.00.0	
		0,3	Riemenhalter	05096.00.1	
		0,3	Rastfeder	05097.00.1	
		NB	Steckschuhfeder	06506.00.0	
	70	–	Sicherungsscheibe 2,3	10024.90.0	→1975; dafür 10074.00.0
		0,3	Sicherungsring	10070.94.0	
		NB	Sicherungsscheibe 1,2	10071.00.0	
		NB	Sicherungsscheibe 1,9	10073.00.0	
		NB	Sicherungsscheibe 2,3	10074.00.0	
		0,5	Scheibe	10103.00.0	
		0,1	Federscheibe	10117.85.0	
		0,5	Scheibe	10257.93.0	
		NB	Scheibe	10259.93.0	
		0,5	Scheibe	10260.00.0	1977 →
		0,1	Scheibe	10264.82.0	
		0,3	Scheibe	10269.00.0	
		NB	Scheibe 0,8	10279.00.1	
		NB	Scheibe 0,1	10280.00.0	
		NB	Scheibe	10305.00.0	
		NB	Scheibe 1,0	10436.00.0	
	K82	NB	Gehäuse	19000.01.3	→ 1977
		0,2	Hebel	19000.02.0	
		0,2	Platine	19000.08.3	
		0,2	Lagerplatte	19000.10.0	
		0,1	Platine	19000.12.2	
		0,1	Platine	19000.13.0	
		0,3	Achse	19000.14.0	
		0,1	Zahnrad 22,0 DMR	19000.15.2 01	ww1
		0,1	Zahnrad 21,8 DMR	19000.15.2 02	ww1
		0,1	Zahnrad 21,6 DMR	19000.15.2 03	ww1
		0,3	Auslösehebel	19000.17.0	

Pos.	LHW	Stück	Benennung	Sachnummer	Bemerkungen
		0,3	Differential	19000.18.0	
		0,5	Batteriedeckel	19000.19.0	
		0,3	Sucher	19000.20.1	
	70	-	Leiste 19,5 mm	19004.00.1	→ 1977; dafür SK 2874 + SK 1919 S
		0,1	Schenkelfeder	19009.00.0	
		0,2	Zahnrad	19010.00.1	
		0,3	Druckfeder	19011.00.1	
		0,5	Flansch	19012.00.1	
	•	-	Zahnrad	19013.00.1	→ 1977; dafür 10260.00.0, 19013.00.2, 19014.00.2 + 19021.00.0
		0,5	Kupplung	19013.00.2	1977 →
	•	-	Schenkelfeder	19014.00.1	→ 1977; dafür 10260.00.0, 19013.00.2, 19014.00.2 + 19021.00.0
		0,5	Schenkelfeder	19014.00.2	1977 →
		0,1	Hebel	19016.00.1	
		NB	Formschraube	19017.00.0	
		NB	Schenkelfeder	19018.00.0	
		0,3	Hebel	19019.00.1	
		0,2	Schenkelfeder	19020.00.1	
		0,5	Zahnrad	19021.00.0	1977 →
		0,2	Spule	19025.00.1	
		0,1	Achse	19026.00.2	
		0,1	Druckfeder	19028.00.1	
		0,2	Kurvenscheibe	19029.00.1	
	70	NB	Transportachse	19040.00.2	→ 7.1976; dafür 19040.00.3+ 19041.00.3
		0,1	Transportachse	19040.00.3	7.1976 →
	81	0,3	Zahnrad 2,8 DMR	19041.00.2	→ 7.1976
		0,3	Zahnrad 2,2 DMR	19041.00.3	7.1976 →
		0,5	Druckfeder	19042.00.0	
		0,2	Feder	19053.00.1	
		0,5	Filmbühne	19055.00.3	
		0,3	Spiegelrahmen	19069.00.0	
		0,3	Lagerbolzen	19072.00.0	
		0,2	Zugfeder	19078.00.1	
		0,2	Hebel	19079.00.0	
		0,2	Ausgleichsleiste 0,05	19090.00.0	
		0,2	Ausgleichsleiste 0,1	19091.00.0	
		2	Abdeckblech	19094.00.0	

Pos.	LHW	Stück	Benennung	Sachnummer	Bemerkungen
		0,5	Abdeckblech	19095.00.0	
		1	Lichtschutzrahmen	19097.00.2	
		1	Klebefolie	19102.00.0	
	X	0,5	Schild PX 625/H-D	19104.00.1	
		0,3	Abdeckblech	19105.00.0	
		0,3	Klebefolie	19107.00.0	
		0,3	Einsatzstück	19108.00.0	
		0,3	Einlegering	19111.00.0	
		1	Abdeckring	19112.00.0	
		0,3	Klebefolie	19114.00.0	
		0,5	Kontaktfeder	19117.00.0	1.1977⟶; für 19800.41.3
		0,3	Platine	19200.01.1	
		0,1	Kontaktwinkel	19200.02.0	
		0,2	Winkel	19200.03.0	
		0,2	Transporthebel	19200.04.0	
		0,5	Andruckplatte	19200.05.2	
		0,3	Kontaktfeder	19201.00.1	
		0,1	Lagerachse	19206.00.0	
		0,1	Feder	19209.00.0	
		0,2	Hebel 43°	19210.00.0 01	ww2
		0,2	Hebel 39°	19210.00.0 02	ww2
		NB	Feder	19211.00.0	
		0,2	Feder	19215.00.0	
	70	-	Sperrfeder	19216.00.0	⟶7.1976; dafür 19216.00.1+ 19217.00.1
		0,3	Sperrfeder	19216.00.1	7.1976⟶
	70	-	Blattfeder	19217.00.0	⟶7.1976; dafür 19217.00.1+ 19216.00.1
		0,3	Blattfeder	19217.00.1	7.1976⟶
		-	Platine	19225.00.2	⟶12.1976; dafür 19225.00.3
	A	0,3	Platine	19225.00.3	12.1976⟶
		0,3	Buchse	19228.00.0	
	K	NB	Belichtungsmesser, kpl.	19500.41.0	
	K	NB	Knopfzelle PX 625	19511.69.0	ww3
		0,2	Schieber	19600.01.0	
		0,5	Frontplatte	19600.05.0	
		0,3	Auslöseknopf	19614.00.0	
		0,3	Federring	19615.00.0	
		0,3	Sichtfenster	19617.00.0	
		0,3	Auslösestift 5,4 mm	19618.00.0	ww4
		0,3	Auslösestift 5,6 mm	19619.00.0	ww4

Pos.	LHW	Stück	Benennung	Sachnummer	Bemerkungen
		0,1	Druckfeder	19623.00.0	
		0,5	Formschraube	19624.00.0	
		1	Zylinderschraube	19631.00.1	
		0,3	Buchse	19634.00.0	
		0,5	Rückhebel	19635.00.0	
		2	Frontplattenfolie	19641.00.0	
		NB	Schenkelfeder	19652.00.0	
		0,5	Taste	19655.00.1	
	K70	NB	Verschluß mit Sonnar 2,8/40	19750.41.0 01	ww6; →1976
	K70	NB	Verschluß mit Sonnar 2,8/40	19750.41.0 02	ww6;→1976
	K	NB	Verschluß mit Sonnar 2,8/40	19750.41.1 01	1976→
		–	Entfernungsring	19758.00.0	→1977; dafür 19758.00.1
		1	Entfernungsring	19758.00.1	1977→
		2	Abdeckring Sonnar 2,8/40	19760.00.0 01	ww5; Höhe 1,8 mm
		2	Abdeckring Sonnar 2,8/40	19760.00.0 02	ww5; Höhe 2,0 mm
		–	Scheibe 0,2	19768.00.0	1975→1977; dafür 19768.00.1
		0,5	Scheibe 0,2	19768.00.1	1977→
		–	Scheibe 0,4	19769.00.0	1975→1977; dafür 19769.00.1
		0,5	Scheibe 0,4	19769.00.1	1977→
		0,5	Scheibe 0,1	19770.00.1	1977→
		0,3	Zählscheibe	19800.04.0	
		0,3	Riegel verchromt	19800.05.3 01	
		0,5	Kurbel mit Lager	19800.06.2 01	
		NB	Kontaktfeder, vernickelt	19800.08.0 01	
	K	NB	Sichtscheibe	19807.00.0	
	X	0,2	Torsionsfeder	19810.00.1	
		0,2	Anschlagscheibe	19811.00.1	
		0,3	Segment	19814.00.0	
		0,3	Achse	19822.00.1	
		0,3	Mitnehmer	19824.00.1	
		0,3	Kegelfeder	19825.00.0	
		NB	Gleitstück	19830.00.0	
		NB	Isolierplättchen	19831.00.0	
		0,3	Rückwandfolie	19840.00.0	
		0,3	Distanzscheibe	19842.00.0	
		0,5	Federring	19844.00.0	→12.1976
	K	NB	Blattfeder	19846.00.0	
		0,3	Linse	29138.00.0	

Pos.	LHW	Stück	Benennung	Sachnummer	Bemerkungen
	X	0,3	Klemmfeder	29140.00.1	
	K	NB	Knopfzelle H-D	31370.69.0	ww3
		NB	Wolle 2,5 DMR; 50 Gramm	75032.00.0	
		–	AT – Bell Rollei 35 / 35 S	75190.01.0	
	70	–	AT – Sonnar 2,8/40 mit Verschluß	75197.01.0 01	—→ 1976
	70	–	AT – Sonnar 2,8/40 mit Verschluß	75197.01.0 02	—→ 1976
		–	AT – Sonnar 2,8/40 mit Verschluß	75197.01.1 01	1976 —→
		NB	Steckschuh	75291.00.0	
		NB	Iso – Schlauch B 5,0x0,4 1 m	76850.68.1	(Länge 25 mm)
		0,3	Tragschlaufe, verchromt	97050.99.0 01	
		2	Leiste 17,3 mm	SK 2874	1977—→; nur für Service

Ersatzteil — Sortiment Verschluß mit Sonnar 2,8 / 40 für 100 Geräte 19750.41.1 01

Pos.	LHW	Stück	Benennung	Sachnummer	Bemerkungen
		2	Zylinderschraube	01507.77.0	1976→
		–	Zylinderschraube	01507.94.0	→ 1976; dafür 01507.77.0
		0,5	Zylinderschraube	01508.77.0	1976→
		–	Zylinderschraube	01508.94.0	→1976; dafür 01508.77.0
		1	Senkschraube M1,4x5,5	01512.93.0	
		0,3	Zylinderschraube	01650.77.0	1976→
		–	Zylinderschraube	01650.93.0	→1976; dafür 01650.77.0
		0,3	Linsenschraube	01651.77.0	1976→
		–	Linsenschraube	01651.93.0	→1976; dafür 01651.77.0
		1	Senkschraube	02118.93.0	
		1	Zylinderschraube	02169.93.0	
		1	Sicherungsscheibe 1x0,2	10032.00.0	
		NB	Sicherungsscheibe 1,2	10071.00.0	
		NB	Sicherungsscheibe 1,5	10072.00.0	
		2	Federscheibe	10262.93.0	
		2	Federscheibe	10430.93.0	
		2	Scheibe	10432.00.0	ww11
		2	Scheibe	10433.00.0	ww11
		2	Federscheibe	10434.00.0	
		1	Beilage	10435.00.0	
		0,6	Lamelle	19300.03.0 01	
		0,1	Lamellenring	19300.04.0 01	
		0,1	Sektorendeckel	19306.00.1	
	X	0,3	Blendenschließfeder	19307.00.1	
		0,3	Sektorenschließfeder	19309.00.0	
		NB	Sektorenbeilage	19317.00.0	
		NB	Grundplatte	19400.02.0 01	
		0,2	Antrieb	19400.03.0	
		0,3	Hemmwerk	19400.05.0 01	
		NB	Riegel	19400.08.0	
		0,2	Blendenstellschieber	19400.09.0	
		0,3	Zeit — Nachführkurve	19400.11.0	
		1	Zeit — Stellscheibe	19400.12.0	
		1	Blendenstellscheibe 2,8	19400.13.0 03	
		NB	Anschlagbuchse 2,4	19420.00.0	ww12
		NB	Anschlagbuchse 2,6	19421.00.0	ww12
		NB	Anschlagbuchse 2,8	19422.00.0	ww12
		NB	Anschlagbuchse 3,0	19423.00.0	ww12
		NB	Anschlagbuchse 3,2	19424.00.0	ww12
		NB	Anschlagbuchse 3,4	19425.00.0	ww12

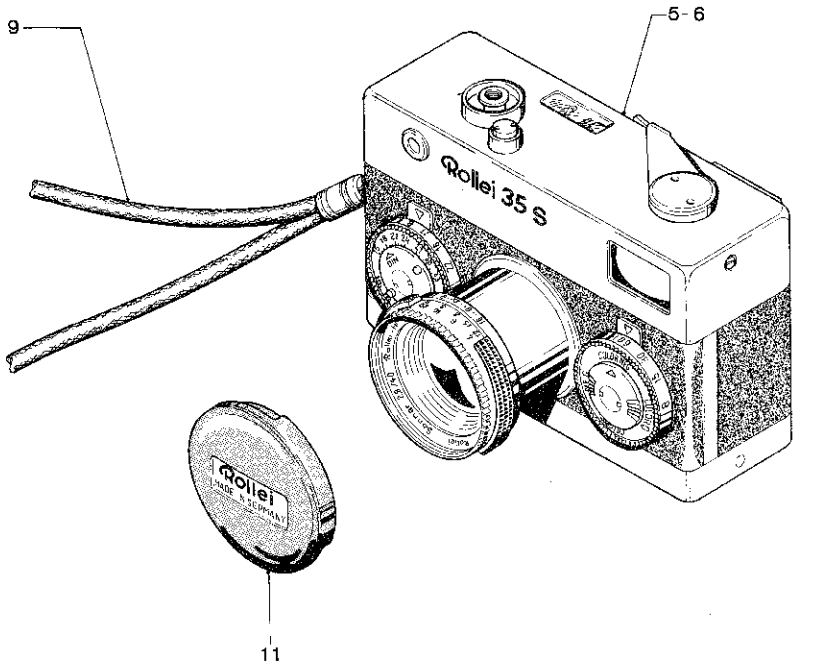
Pos.	LHW	Stück	Benennung	Sachnummer	Bemerkungen
		NB	Anschlagbuchse 3,6	19426.00.0	ww12
		0,3	Nachführschieberfeder	19429.00.0	
		0,3	Blendenschieberfeder	19430.00.0	
		0,3	Zeithebelfeder	19431.00.0	
		NB	Auslöser	19432.00.0	
		0,3	Ausrenksperrfeder	19433.00.0	
		0,3	Kurvenscheibe	19434.00.0	
		0,3	Auslöserfeder	19435.00.0	
		1	Filmwertsteller	19436.00.0	
		0,3	Filmwert — Nachführkurve	19438.00.0	
		1	Merksteller	19439.00.0	
		0,3	Riegelfeder	19440.00.0	
		0,3	Riegelsperre	19441.00.0	
		0,5	Ausrenksperre R = 9,70	19442.00.0	
		NB	Merkskalenring	19452.00.0	
		NB	Filmwertskalenring	19454.00.0	
		NB	Hemmhebelfeder	19461.00.0	
		0,2	Sperrhebelfeder	19479.00.0	
		0,5	Antriebsfeder	19480.00.0	
		NB	Papierstreifen 0,08x92,5	19482.00.0	
		0,3	Blendenkurve	19495.00.0	
		0,1	Sektorenring 1,40	19700.04.0	
		0,2	Mitnehmer	19703.00.0	
		NB	Ansatzniet	20328.00.0	
		0,3	Blendenwelle 90^0	19750.01.0	
		0,5	Lichtschacht	19751.00.0	→ 1977
		—	Tubus M28,7x0,50	19752.00.0	→ 1976; dafür 19752.00.1 mit 19759.00.1 + 19766.00.1
		0,5	Tubus M28,7x0,50	19752.00.1	1976 →
		NB	Haltering	19753.00.0	→ 1976
		2	Haltesegment	19753.00.1	1976 →
		—	Rändelring M28,7x0,50	19754.00.0	→ 1977; dafür 19754.00.1 + 19758.00.1
		0,5	Rändelring M28,7x0,50	19754.00.1	1977 →
		0,2	Sektorenwelle 17^0 50'	19756.00.0	
		—	Führungshülse	19759.00.0	→ 1976; dafür 19759.00.1 und n.B. 19752.00.0 auf ∅ 308 aufreiben
		0,3	Führungshülse	19759.00.1	1976 →
		0,1	Führungsflansch	19761.00.0	
		0,3	Filzstreifen 1 — 1,20	19762.00.0	ww14
		0,3	Filzstreifen 1,21 — 1,40	19763.00.0	ww14
		—	Führungsschraube	19766.00.0	→ 1976; dafür 19766.00.1 und n.B. 19752.00.0 auf ∅ 208 aufreiben

Pos.	LHW	Stück	Benennung	Sachnummer	Bemerkungen
		0,5	Führungsschraube	19766.00.1	1976 →
		NB	Buchse 1,80	19767.00.0	
		NB	Winkelhebel Sel.– Stufe 1	29300.03.0	ww13
		NB	Winkelhebel Sel.– Stufe 2	29300.04.0	ww13
		NB	Winkelhebel Sel.– Stufe 3	29300.05.0	ww13
		NB	Winkelhebel Sel.– Stufe 3,5	29300.06.0	ww13
		NB	Winkelhebel Sel.– Stufe 4	29300.07.0	ww13
		NB	Winkelhebel Sel.– Stufe 5	29300.08.0	ww13
		NB	Winkelhebel Sel.– Stufe 6	29300.09.0	ww13
		NB	Winkelhebel Sel.– Stufe 1,5	29300.20.0	ww13
		NB	Winkelhebel Sel.– Stufe 2,5	29300.21.0	ww13
		NB	Winkelhebel Sel.– Stufe 4,5	29300.22.0	ww13
		NB	Winkelhebel Sel.– Stufe 5,5	29300.23.0	ww13
		NB	Winkelhebel Sel.– Stufe 7	29300.24.0	ww13
		NB	Klinkenfeder	29331.00.0	
		3	Sektor 1,40x2,20	29416.00.0	
		0,5	Lichtschacht	SK 1919 S	1977 →

Ersatzteil – Sortiment Verschluß mit Sonnar 2,8 / 40 für 100 Geräte 19750.41.0 02

Pos.	LHW	Stück	Benennung	Sachnummer	Bemerkungen
		2	Zylinderschraube	01507.77.0	1976 →
		–	Zylinderschraube	01507.94.0	→ 1976; dafür 01507.77.0
		0,5	Zylinderschraube	01508.77.0	1976 →
		–	Zylinderschraube	01508.94.0	→ 1976; dafür 01508.77.0
		0,3	Zylinderschraube	01650.94.0 02	
		0,3	Linsenschraube	01651.94.0 02	
		1	Senkschraube	01674.93.0 06	
		1	Senkschraube	02118.93.0 06	
		1	Zylinderschraube	02169.93.0	
		1	Sicherungsscheibe 0,9x0,2	10032.86.0 02	
		NB	Sicherungsscheibe 1,2	10071.00.0	
		NB	Sicherungsscheibe 1,5	10072.00.0	
		2	Federscheibe	10262.93.0	
		2	Federscheibe	10430.93.0 02	
		2	Scheibe	10432.00.0	
		2	Federscheibe	10434.00.0	
		1	Beilage	10435.00.0	
		0,6	Lamelle	19300.03.0 01	
		0,1	Lamellenring	19300.04.0 01	
		0,1	Sektorendeckel	19306.00.1 06	
		0,3	Blendenschließfeder	19307.00.0 06	
		0,3	Sektorenschließfeder	19309.00.0	
		NB	Sektorenbeilage	19317.00.0	
		NB	Grundplatte	19400.02.0 02	
		0,2	Antrieb	19400.03.0	
		0,3	Hemmwerk	19400.05.0 02	
		NB	Riegel	19400.08.0	
		0,2	Blendenstellschieber	19400.09.0	
		0,3	Zeit – Nachführkurve	19400.11.0 02	
		NB	Zeit – Stellscheibe	19400.12.0	ww 2
		1	Zeit – Stellscheibe	19400.12.0 02	ww 2
		NB	Blendenstellscheibe 2,8	19400.13.0 03	ww 4
		1	Blendenstellscheibe 2,8	19400.13.0 04	ww 4
		0,3	Nachführschieberfeder	19429.00.0	
		0,5	Schenkelfeder	19429.00.0 12	
		0,3	Blendenschieberfeder	19430.00.0	
		0,3	Zeithebelfeder	19431.00.0	
		NB	Auslöser	19432.00.0	
		0,3	Ausrenksperrfeder	19433.00.0	
		0,3	Kurvenscheibe	19434.00.0 02	

Pos.	LHW	Stück	Benennung	Sachnummer	Bemerkungen
		0,3	Auslösefeder	19435.00.0	
		1	Filmwersteller	19436.00.0	
		NB	Filmwert – Nachführkurve	19438.00.0	ww 1
		0,3	Filmwert – Nachführkurve	19438.00.0 02	ww 1
		1	Merksteller	19439.00.0	
		0,3	Riegelfeder	19440.00.0	
		0,3	Riegelsperre	19441.00.0	
		NB	Ausrenksperre R = 9,70	19442.00.0	ww 3
		0,5	Ausrenksperre 9,55	19442.00.0 02	ww 3
		NB	Filmwertskalenring	19454.00.0	
		0,2	Sperrhebelfeder	19479.00.0	
		0,5	Antriebsfeder	19480.00.0	
		NB	Papierstreifen 0,08x93,1	19482.00.0 06	
		NB	Blendenkurve	19495.00.0	ww 5
		0,3	Blendenkurve	19495.00.0 04	ww 5
		0,1	Sektorenring 1,20	19700.04.0 06	
		0,2	Mitnehmer	19703.00.0 06	
		0,3	Blendenwelle 85° 30'	19750.01.0 06	
		0,5	Lichtschacht	19751.00.0	
		–	Tubus M28,7x0,35	19752.00.0 06	dafür 19754.00.1, 19752.00.1 + 19759.00.1
		NB	Tubus M28,7x0,50	19752.00.1	
		2	Rändelring M28,7x0,35	19754.00.0 06	
		NB	Rändelring M28,7x0,50	19754.00.1	
		0,2	Sektorenwelle 21° 40'	19756.00.0 06	
		–	Führungshülse	19759.00.0	→1976; dafür 19759.00.1 und n.B. 19752.00.0 06 auf Ø 308 aufreiben
		NB	Führungshülse	19759.00.1	
		0,3	Filzstreifen 1 – 1,20	19762.00.0	ww14
		NB	Filzstreifen 1,0 – 1,15	19762.00.0 06	ww14
		0,3	Filzstreifen 1,21 – 1,40	19763.00.0	ww14
		0,5	Führungsschraube	19766.00.0 06	
		NB	Buchse 1,80	19767.00.0	ww 7
		NB	Buchse 1,75	19767.00.0 06	ww 7
		NB	Ansatzniet	20328.00.0	
		NB	Winkelhebel Sel.– Stufe 1,4	29300.03.0 14	ww 6
		NB	Winkelhebel Sel.– Stufe 1,5	29300.03.0 15	ww 6
		NB	Winkelhebel Sel.– Stufe 1,6	29300.03.0 16	ww 6
		NB	Winkelhebel Sel.– Stufe 1,7	29300.03.0 17	ww 6
		NB	Winkelhebel Sel.– Stufe 1,8	29300.03.0 18	ww 6
		NB	Winkelhebel Sel.– Stufe 1,9	29300.03.0 19	ww 6
		NB	Klinkenfeder	29331.00.0	
		3	Sektor 1,20x2,0	29416.00.0 02	



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

Rollei Service

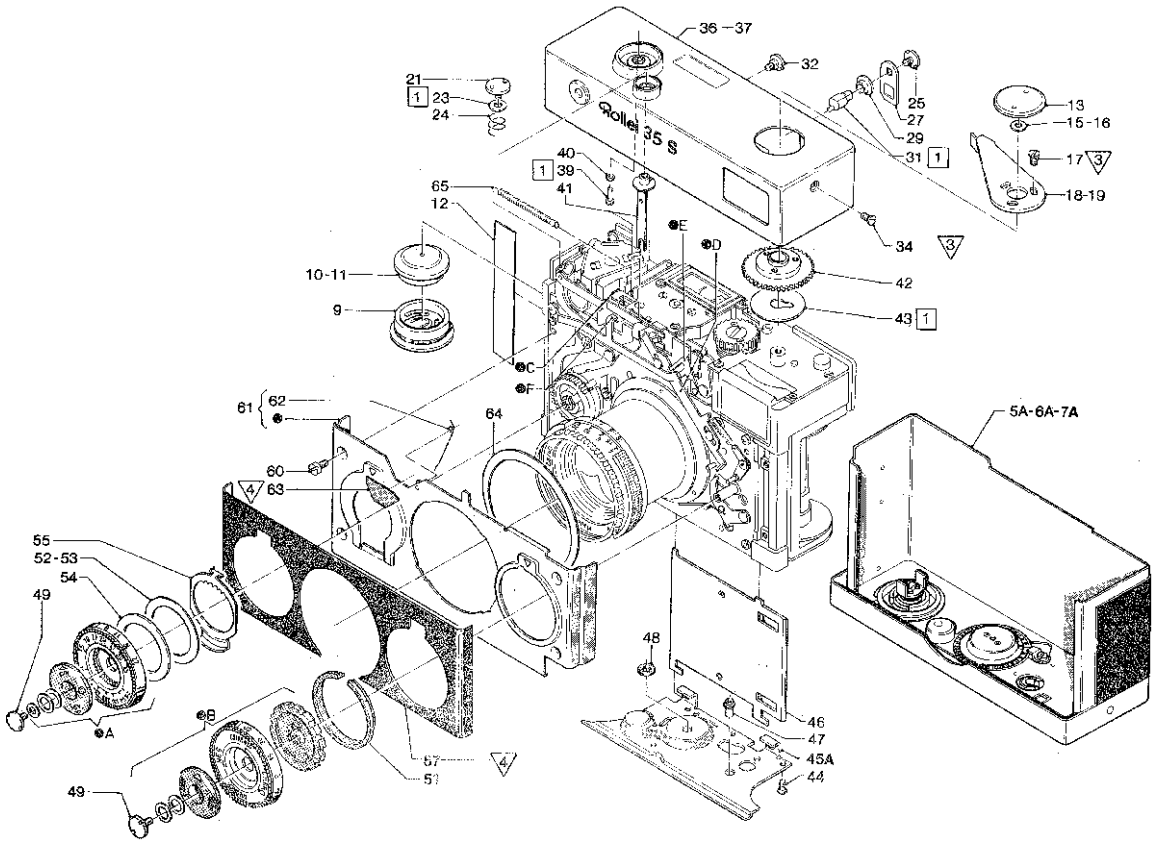
ERSATZTEILLISTE
PARTSBOOK
LISTE DE PIÈCES

12 - 77 | 1.01.0600

Rollei 35 S
19000.99.1 21/22/27

POS. ITEM POS.	X R K ⊛	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
1	⊛	19000.99.1 21	Rollei 35S m. Sonnar, Chrom Rollei 35S w. Sonnar, chrome		-										1974 →
2	⊛	19000.99.1 22	Rollei 35S m. Sonnar, schwarz Rollei 35S w. Sonnar, black			-									1974 → 12.1976
2A	⊛	19000.99.1 07	Rollei 35S m. Sonnar, Alu-sw Rollei 35S w. Sonnar, al.-bl			-									1976 →
5	⊛	19000.42.0 01	Gehäuse m. Sonnar, Chrom housing w. Sonnar, chrome		1										siehe/see 1.02.0600
6	⊛	19000.42.0 02	Gehäuse m. Sonnar, schwarz housing w. Sonnar, black			1									siehe/see 1.02.0600 → 12.1976
6A	⊛	19000.42.0 07	Gehäuse m. Sonnar, Alu-sw housing w. Sonnar, al.-bl			1									siehe/see 1.02.0600 1976 →
9		97050.99.0 01	Tragschlaufe strap		1	1									
11	X ⊛	97059.99.1	Objektivdeckel lens cover	1											

Rollei Service	REPARATUR-ANLEITUNG REPAIR-MANUAL INSTRUCTIONS DE RÉPARATION	12 - 77 | 1.02.0600 Gehäuse mont. 19000.42.0



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

1. Rückwand Pos. 5A ansetzen. Filmkanal mit Kollimator prüfen:
   Maß: 0,22 ± 0,04 mm ≙ ± 14 Teilstriche (75/80 Skala) von Lage der ∞ - Einstellung.
   Ist die Filmkanalmessung nicht innerhalb der Toleranz, so ist Pos. 46 zu erneuern sowie Pos. 132 auf Filmkanalmaß mit Meßuhr auszumessen.

2. Die Achse Pos. 31 mit gefräster Fläche zur Feder Pos. 128 einsetzen und 90° nach links verdrehen.

3. Vor Aufsetzen der Kappe Pos. 36 Getriebejustierung nach Punkt 13 überprüfen.

1. Fit back item 5A. Check film channel with collimator:
   dimension: 0,22 ± 0,04 mm ≙ ± 14 graduations (75/80 scale) from the position of ∞ - setting.
   If the film channel measurement is not within tolerance, item 46 should be renewed and item 132 should be measured for film channel size with dial gauge.

2. Insert spindle item 31 with milled face towards spring item 128 and turn 90° anti-clockwise.

3. Before fitting cover item 36 check drive mechanism adjustment in accordance with point 13.

Rollei Service

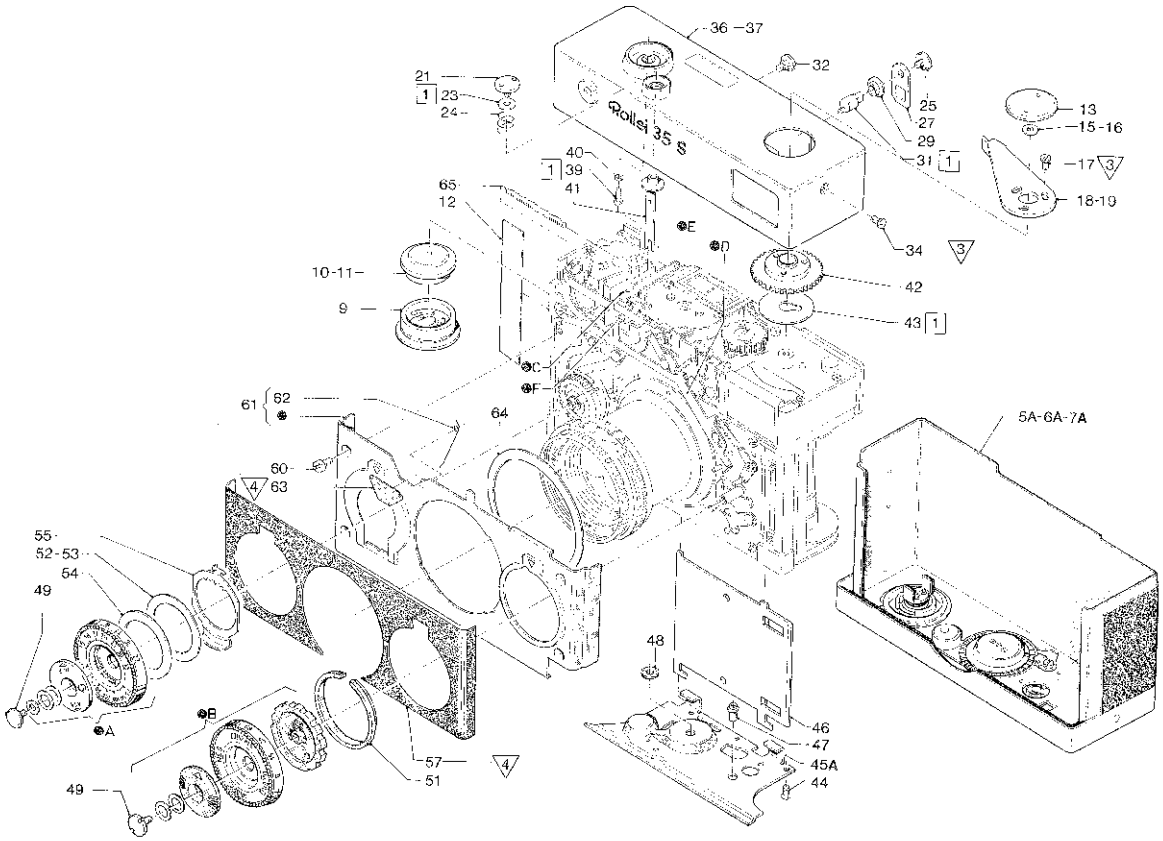
ERSATZTEILLISTE
PARTSBOOK
LISTE DE PIÈCES

12 - 77 | 1.02.0600

Gehäuse mont.
19000.42.0

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
1	●	19000.42.0 01	Gehäuse m. Sonnar, Chrom housing w. Sonnar, chrome	-	11.136 + 11.169
2	●	19000.42.0 02	Gehäuse m. Sonnar, schwarz housing w. Sonnar, black	-	
2A	●	19000.42.0 07	Gehäuse m. Sonnar, Alu-sw housing w. Sonnar, al.-bl	-	1976 →
5		19800.41.2 01	Rückwand verchromt, kpl. + + + back cover chrome, assy	1	→12.1976; 23.307 + L-8259 31000.41.0-W022 31000.99.0-W021 siehe/see 1.09.0200
5A		19800.41.3 01	Rückwand verchromt, kpl. + back cover chrome, cpl.	1	1.1977 → siehe/see 1.09.0600
6		19800.41.2 02	Rückwand schwarz, kpl. + back cover black, assy	1	→12.1976; 20.006 + 20.502 siehe/see 1.09.0200
6A		19800.41.3 02	Rückwand schwarz, kpl. + back cover black, cpl.	1	1.1977 → siehe/see 1.09.0600
9		19000.19.0	Batteriedeckel battery cover	1	19000.19.0-W010
10	K	19511.69.0	Knopfzelle PX625 battery PX625	1	(ww)
11	K	31370.69.0	Knopfzelle H-D battery H-D	1	(ww)
12	X	19104.00.1	Batterieschild PX625/HD adhesive plate PX625/HD	1	
13		19631.00.1	Zylinderschraube screw	1 1	19631.00.0-W012
15		03400.00.0	Scheibe 0,05 disk 0,05	-	(NB)
16		03401.00.0	Scheibe 0,01 disk 0,01	-	(NB)
17		01246.85.0	Flachkopfschraube pan-head screw	3	
18		19630.00.1	Aufzughebel verchromt cocking lever chrome	1	
19		19664.00.2	Aufzughebel schwarz cocking lever black	1	→12.1976
19A		19637.00.0	Aufzughebel, Alu-sw cocking lever, al.-bl	1	1976 →
21		19624.00.0	Formschraube screw	1 1	19624.00.0-W012
23		10264.82.0	Scheibe washer	1	
24		19623.00.0	Druckfeder spring	1	
25		01413.84.0	Zylinderschraube cheese-head screw	1 1	01416.00.0-W010
27		19635.00.0	Rückhebel rewind lever	1 1	
29		19634.00.0	Buchse bushing	1 1	
31		19000.14.0	Achse shaft	1	
32		01416.84.0	Ansatzschraube shoulder screw	1 1	01416.00.0-W010
34		01047.84.0	Linsenschraube oval-head screw	2 2	→1977; dafür/for that Pos. 34A
34A		02942.84.0	Kreuzschlitzschraube cross-slotted screw	2 2	1977 →
36		19600.41.1 21	Kappe Rollei 35S verchromt cover Rollei 35S chrome	1	siehe/see 1.06.0600
37		19600.41.1 22	Kappe Rollei 35S schwarz cover Rollei 35S black	1	→1976 siehe/see 1.06.0600
37A		19600.41.1 27	Kappe Rollei 35S Alu-sw cover Rollei 35S al.-bl	1	1976 → siehe/see 1.06.0600
39		19618.00.0	Auslösestift 5,4 mm release pin 5,4 mm	1	(ww)
39L		19619.00.0	Auslösestift 5,6 mm release pin 5,6 mm	1	(ww)
40		10117.85.0	Federscheibe spring washer	-	(NB)
41		19600.01.0	Schieber slider	1	

Fortsetzung 1
continued 1



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

4. Prüfen und Justieren des Belichtungsmessers
Grundeinstellung: 21 DIN; Blende 8; 1/2 sec.
Dabei muß die halbe Bohrung des Nachführzeigers vom Beli Pos. 88 noch sichtbar sein.
Bei Bedarf an ● C von Pos. 70 biegen. Nachkontrolle an Beli-Prüfstation.

Einstellung: 15 DIN Blende 4 ; 1/ 8sec=LW 7
Blende 5,6; 1/30sec=LW10
Blende 16 ; 1/30sec=LW13

5. Um die Frontplatte Pos. 61 abnehmen bzw. aufsetzen zu können, müssen die Teile ● A und ● B demontiert und anschließend wieder montiert werden.
Verschlußfunktion nachprüfen.

6. Pos. 67 und Pos. 70 auf Leichtgängigkeit prüfen.

4. Checking and adjusting the exposure meter
Basic setting: 21 DIN; f/8; 1/2 sec.
At this setting half the hole of the follow pointer of exposure meter item 88 must still be visible.
If necessary bend at ● C of item 70.
Recheck at exposure meter test station.

Setting: 15 DIN; f/ 4 ; 1/ 8sec=EV 7
f/ 5,6; 1/30sec=EV10
f/16 ; 1/30sec=EV13

5. To permit removal and fitment of front plate item 61, components ● A and ● B must be disassembled and subsequently reassembled.
Check function of shutter.

6. Check item 67 and item 70 for freedom of movement.

Rollei Service

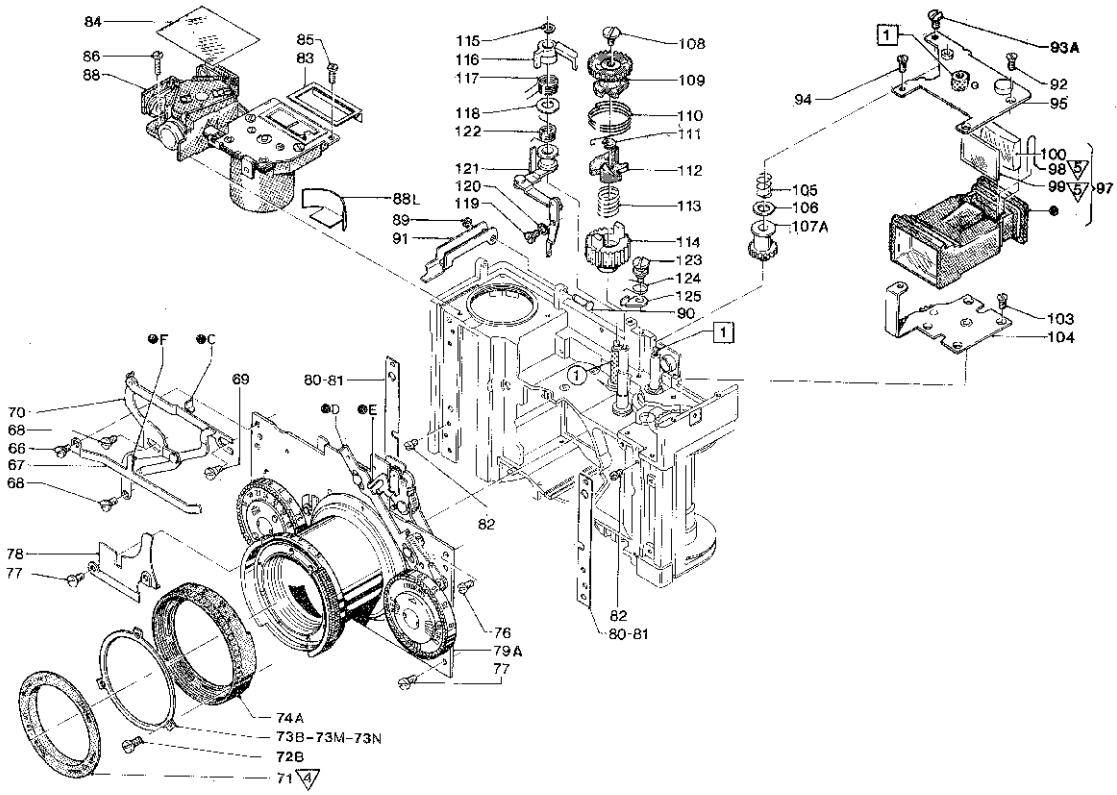
ERSATZTEILLISTE
PARTSBOOK
LISTE DE PIÈCES

12 - 77 | 1.02.0601

Gehäuse mont.
19000.42.0

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
			Fortsetzung 1 continued 1												
42		19000.15.2 01	Zahnrad 22,0 DMR gear 22,0 DIAM.	1											(ww)
42L		19000.15.2 02	Zahnrad 21,8 DMR gear 21,8 DIAM.	1											(ww)
42M		19000.15.2 03	Zahnrad 21,6 DMR. gear 21,6 DIAM.	1											(ww)
43		10259.93.0	Scheibe washer	1											
44		01700.94.0	Kreuzschlitzschraube cross-slotted screw	4											
45		19225.00.2	Platine plate	1											⟶12.1976
45A	A	19225.00.3	Platine plate	1											1.1977 ⟶
46		19200.05.2	Andruckplatte pressure plate	1											
47		19228.00.0	Buchse bushing	1											
48		10269.00.0	Scheibe washer	1											
49		01622.84.0	Formschraube shaped screw		2	2									19400.41.0-W001
51		19111.00.0	Einlegering insert ring	1											
52		10279.00.1	Scheibe 0,8 washer 0,8	1											(ww)
53		10436.00.0	Scheibe 1,0 washer 1,0	1											(ww)
54		10280.00.0	Scheibe 0,1 washer 0,1	-											(NB)
55		19655.00.1	Taste key		1	1									
57		19641.00.0	Frontplattenfolie front plate foil		1	1									
60		01412.82.0	Zylinderschraube cheese-head screw	4											⟶1977; dafür/for that Pos. 60A
60A		02113.82.0	Ansatzschraube shoulder screw	4											1977⟶
61		19600.05.0	Frontplatte front plate	1											
62		19652.00.0	-Schenkelfeder V-spring	1											
63		19094.00.0	Abdeckblech cover plate	1											
64		19112.00.0	Abdeckring cover ring	1											
65		19078.00.1	Zugfeder spring	1											
			Fortsetzung 2 continued 2												

Rollei Service	REPARATUR-ANLEITUNG REPAIR-MANUAL INSTRUCTIONS DE RÉPARATION	12 - 77	1.02.0602
		Gehäuse mont. 19000.42.0	



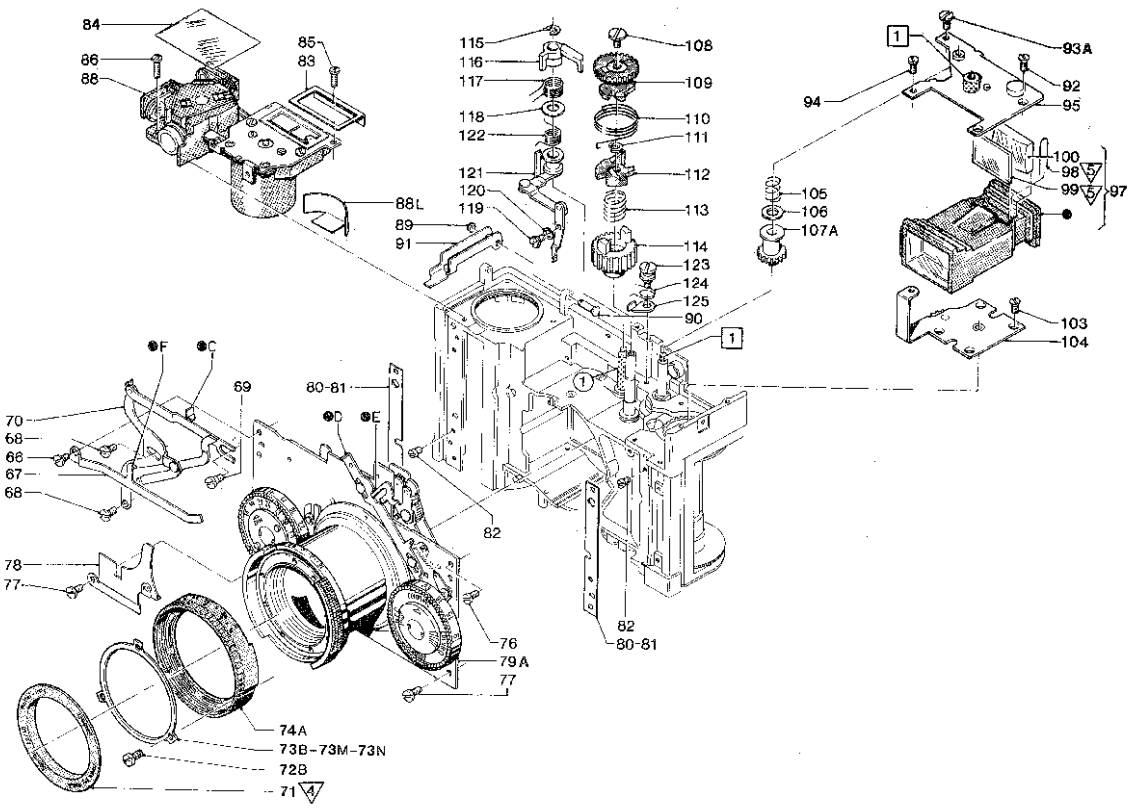
REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

7. Justieren und Prüfen der ∞ - Einstellung und der optischen Achse am Kollimator
Pos. 71 abnehmen. Verschluß auf Zeit "B" und Blende 2,8 einstellen. Verschluß auslösen und gleichzeitig Transporthebel um ca. 90° spannen.
Auslöser loslassen; der Verschluß bleibt geöffnet.
Optische Achse; Toleranzen:
innerhalb des 15' - Kreises
Bei Bedarf mit Pos. 80 oder Pos. 81 ausgleichen.
∞ - Einstellung; Toleranzen:
- 26 ± 5 Teilstriche (75/80 Skala)
Bei Bedarf Pos. 72 lösen, Pos. 74A festhalten, Gewindering (Pos. 14 v. Bl. 1.12.0600) verdrehen, Pos. 72 wieder anziehen.
Beachte: Meter - und feet - Skala von Pos. 74A muß in ∞ - Stellung einwandfrei sichtbar sein, dagegen darf in 1 m - Stellung kein Spalt entstehen.
Bei Bedarf mit Pos. 73B-73M-73N ausgleichen.
Pos. 71 oder Pos. 71L mit ▽4 auf die 3 Schraubenköpfe der Pos. 72 kleben.

7. Adjusting and testing the ∞ - setting and the optical axis on the collimator
Remove item 71. Set shutter to "B" and aperture f/2,8. Release shutter and simultaneously cock advance lever by approximately 90°. Let go off shutter release; the shutter will remain open.
Optical axis; tolerances:
within the 15' circle
If necessary compensate with item 80 or 81.
∞ - setting; tolerances:
- 26 ± 5 graduations (75/80 scale)
If necessary loosen item 72, hold item 74A, turn threaded ring (item 14 of sheet 1.12.0600), retighten item 72.
Note: Meter - and feet - scale of item 74A has to be clearly visible in ∞ - position whereas in 1 m - position there mustn't be any space.
If necessary compensate with item 73B-73M-73N.
Cement item 71 or 71L to the three screw-heads of item 72 with ▽4

POS. ITEM POS.	X R K ◉	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
			Fortsetzung 2 continued 2		
66		01407.85.0	Ansatzschraube shoulder screw	1	
67		19079.00.0	Hebel lever	1	
68		01407.85.0	Ansatzschraube shoulder screw	2	
69		01483.00.0	Ansatzschraube + shoulder screw	1	→1975; für/for Pos. 88 mit/with Gewinde/thread M1,4
70		19000.18.0	Differential differential	1	
71		19760.00.0 01	Abdeckring Sonnar 2,8/40 cover ring Sonnar 2,8/40	1	(ww) 1,8 mm
71L		19760.00.0 02	Abdeckring Sonnar 2,8/40 cover ring Sonnar 2,8/40	1	(ww) 2,0 mm
72	◉	02123.93.0	Zylinderschraube cheese-head screw	3	→1975; dafür/for that Pos. 72A
72A		02138.00.1	Zylinderschraube cheese-head screw	3	1975→1977; dafür/for that Pos.72B
72B		02210.93.0	Zylinderschraube cheese-head screw	3	1977
73		10117.85.0	Federscheibe 0,2 spring disk 0,2	3	(NB)→1975
73A		19768.00.0	Scheibe 0,2 disk 0,2	-	(NB) 1975→1977; dafür/for that P.73B
73B		19768.00.1	Scheibe 0,2 disk 0,2	-	(NB) 1977→
73L		19769.00.0	Scheibe 0,4 disk 0,4	-	(NB) 1975→1977; dafür/for that P.73M
73M		19769.00.1	Scheibe 0,4 disk 0,4	-	(NB) 1977→
73N		19770.00.1	Scheibe 0,1 disk 0,1	-	(NB) 1977→
74		19758.00.0	Entfernungsring distance ring	1	→1977
74A		19758.00.1	Entfernungsring distance ring	1	1977→
76		01073.93.0	Zylinderschraube cheese-head screw	1	→1977; dafür/for that Pos. 76A
76A		01707.84.0	Kreuzschlitzschraube cross-slotted screw	1	1977→
77		01702.93.0	Kreuzschlitzschraube cross-slotted screw	3	
78		19105.00.0	Abdeckblech cover plate	1	
79	K	19750.41.0 01	Verschluß m. Sonnar 2,8/40 + ÷ + + shutter w. Sonnar 2,8/40	1	(ww)→1976; 11.268 + 11.072-HS 20.021 + 31000.41.0-W040, 20.083 + 31000.41.0-W022 siehe/see 1.05.0600
79A	K	19750.41.1 01	Verschluß m. Sonnar 2,8/40 shutter w. Sonnar 2,8/40	1	1976→ siehe/see 1.05.0600
79L	K	19750.41.0 02	Verschluß m. Sonnar 2,8/40 shutter w. Sonnar 2,8/40	1	(ww) siehe/see 1.05.0600
80		19090.00.0	Ausgleichsleiste 0,05 compes. shim 0,05	-	(NB)
81		19091.00.0	Ausgleichsleiste 0,1 compes. shim 0,1	-	(NB)
82		01415.82.0	Zylinderschraube cheese-head screw	2	→1976; dafür/for that Pos. 82A
82A		01415.00.0	Zylinderschraube cheese-head screw	2	1976→
			Fortsetzung 3 continued 3		

Rollei Service	REPARATUR-ANLEITUNG REPAIR-MANUAL INSTRUCTIONS DE RÉPARATION	12 - 77 | 1.02.0603 Gehäuse mont. 19000.42.0



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

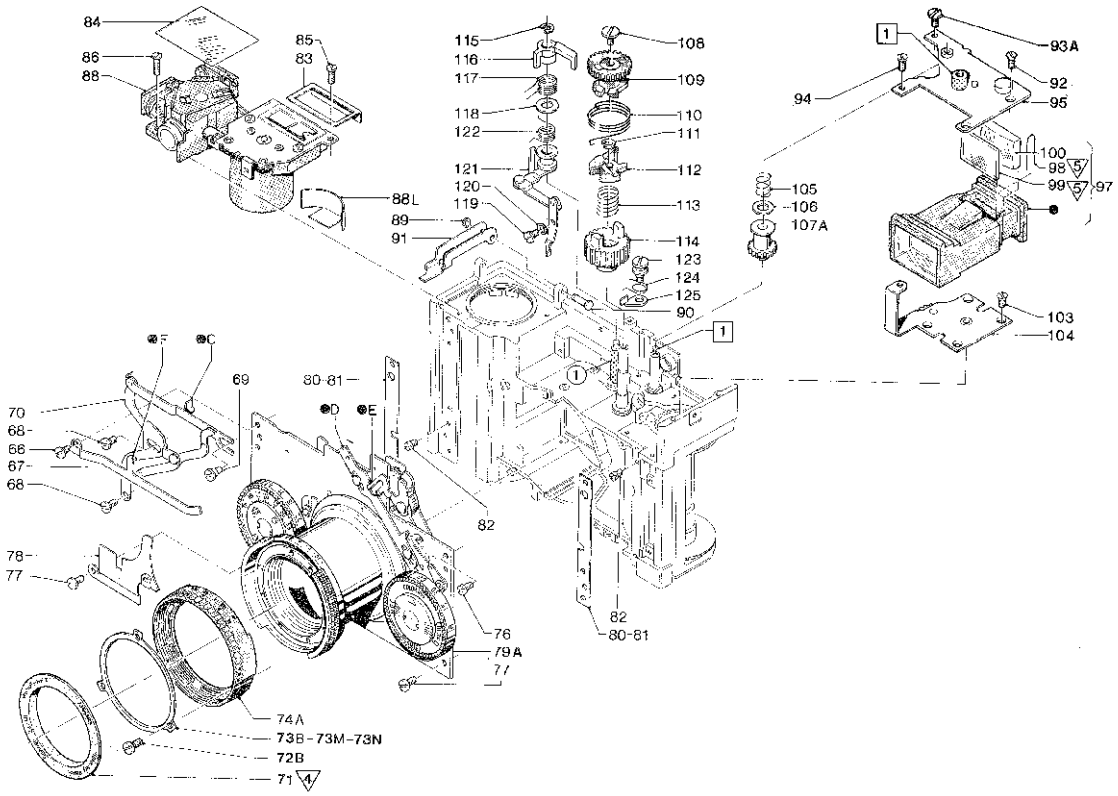
8. Den Winkel ● F an Pos. 67 bei Einstellung 1/60 sec. so justieren, daß zwischen Schieber ● D und Anker ● E ein Abstand von 1 ÷ 2 mm vorhanden ist.

9. Beim Abnehmen des Verschlusses Pos. 79 auf Lage der Ausgleichsleisten Pos. 80 und 81 achten. Das Auflagemaß 23,83 ± 0,03 mm ist von Rollei abgestimmt. Verschluß Pos. 79 nur im entspannten Zustand aufsetzen. Verschlußzeiten nachprüfen, bei Bedarf justieren (siehe Bl. 1.05.0602 ÷).
Die Kontaktfedern Pos. 157 und ● J von Pos. 154 auf Abstand 0,6 ÷ 0,8 mm justieren.
Verschluß auslösen und Funktion des Blitzkontaktes überprüfen.
Die Kontaktgabe soll bei Blendenstellung 4/5,6 erfolgen.
Bei Bedarf an ● K von Pos. 159 justieren.

8. Adjust angle ● F on item 67 at a setting of 1/60 sec. so that slide ● D and anchor ● E have a clearance of 1 ÷ 2 mm.

9. When removing the shutter item 79, note position of shims item 80 and 81. The optical register of 23,83 ± 0,03 mm is set by Rollei. Only fit shutter item 79 uncocked. Check shutter speeds, if necessary adjust (see sheet 1.05.0602 ÷).
Adjust contact springs item 157 and ● J of item 154 to a clearance of 0,6 ÷ 0,8 mm.
Release shutter and check function of flash contact. Contact should take place at aperture setting f/4 - f/5,6.
If necessary adjust at ● K of item 159.

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
			Fortsetzung 3 continued 3												
83		19097.00.2	Lichtschutzrahmen light seal frame	1											
84	●	19115.00.0	Abdeckplatte cover plate	1											dafür TESA 25mm breit for that TESA 25mm br
85		01047.93.0	Linsenschraube oval-head screw	1											→1977; dafür/for that Pos. 85A
85A		02942.84.0	Kreuzschlitzschraube cross-slotted screw	1											1977→
86		01206.82.0	Zylinderschraube cheese-head screw	2											→1977; dafür/for that Pos. 86A
86A		01751.93.0	Kreuzschlitzschraube cross-slotted screw	2											1977→
88	K	19500.41.0	Belichtungsmesser, kpl. exposure meter, assy	1											25.009 + 75310.41.0- W001, 25.150
88L		19107.00.0	-Klebefolie sealing foil	1											
89		10071.00.0	Sicherungsscheibe 1,2 c-clamp 1,2	1											
90		19072.00.0	Lagerbolzen bearing rod	1											
91		19000.17.0	Auslösehebel release lever	1											
92		01700.94.0	Kreuzschlitzschraube cross-slotted screw	2											
93		01110.82.0	Zylinderschraube cheese-head screw	1											→1977; dafür/for that Pos. 93A
93A		01167.93.1	Flachkopfschraube low-head screw	1											1977→
94		01187.82.1	Zylinderschraube cheese-head screw	1											→1977; dafür/for that Pos. 94A
94A		01706.93.0	Kreuzschlitzschraube cross-slotted screw	1											1977→
95		19000.12.2	Platine, kpl. plate, assy	1											
97		19000.20.1	Sucher, kpl. view finder, assy	1											
98	X	29140.00.1	-Klemmfeder clamp spring	2											
99		19069.00.0	-Spiegelrahmen mirror frame	1											
100		29138.00.0	-Linse lens	1											
103		01717.93.0	Kreuzschlitzschraube cross-slotted screw	4											
104		19000.08.3	Platine plate	1											
105		19042.00.0	Druckfeder spring	1											
106		04608.00.0	Abstimmscheibe adjusting washer	1											
107		19041.00.2	Zahnrad 2,8 DMR gear 2,8 DIAM.	1											→7.1976
107A		19041.00.3	Zahnrad 2,2 DMR gear 2,2 DIAM.	1											7.1976→
			Fortsetzung 4 continued 4												



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

10. Transportachsenstellung prüfen.
Transportzahn ● G von Pos. 134 mu3 bei gespanntem Aufzug und abgebremster Pos. 134 in folgendem Bereich der Filmgleitfläche von Pos. 132 liegen:
- 0,9 mm (vertieft)
+ 0,2 mm (vorstehend)
Bei Bedarf Verzahnung von Pos. 107 außer Eingriff bringen und Transportachse Pos. 134 ausrichten.

11. Wird Pos. 112 oder Pos. 114 ausgewechselt, so ist die Leichtgängigkeit zueinander zu prüfen.

12. Der Beli Pos. 88 darf nur mit 3 Schrauben (Pos. 85 und 86) angeschraubt werden, da er sonst verspannt wird.

10. Check advance spindle position.
Advance tooth ● G of item 134 must, with lever cocked and item 134 decelerated, lie in the following range of the film contact face of item 132:
- 0,9 mm (recessed)
+ 0,2 mm (projecting)
If necessary disengage teeth of item 107 and align advance spindle item 134.

11. If item 112 or item 114 is changed freedom of movement in relation to one another should be checked.

12. The exposure meter item 88 should only be screwed on with 3 screws (item 85 and 86) as otherwise it will be distorted.

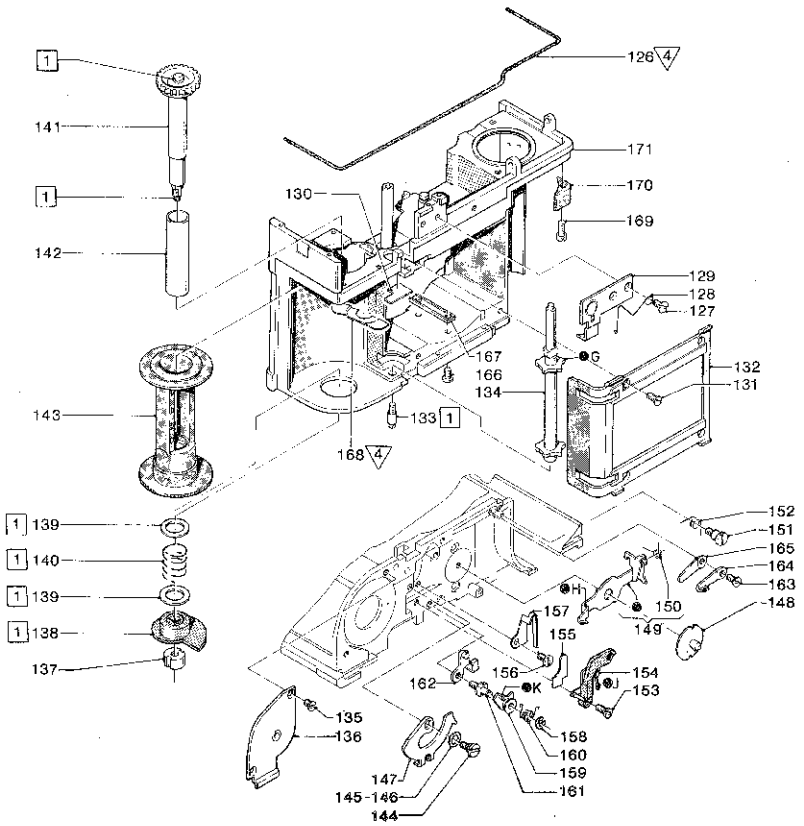
Rollei Service

ERSATZTEILLISTE
PARTSBOOK
LISTE DE PIÈCES

12 - 77 | 1.02.0604

Gehäuse mont.
19000.42.0

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
			Fortsetzung 4 continued 4												
108		01429.93.0	Zylinderschraube cheese-head screw	1											•
108L		10260.00.0	Scheibe washer	-											(NB) 1977 →
109	•	19013.00.1	Zahnrad + gear	1											→ 1977; dafür/for that Pos. 108L, 109A, 110A + 110L
109A		19021.00.0	Zahnrad gear	1											1977 →
110	•	19014.00.1	Schenkelfeder + V-spring	1											→ 1977; dafür/for that Pos. 108L, 109A, 110A + 110L
110A		19014.00.2	Schenkelfeder V-spring	1											1977 →
110L		19013.00.2	Kupplung coupling	1											1977 →
111		10074.00.0	Sicherungsscheibe 2,3 c-clamp 2,3	1											
112		19012.00.1	Flansch flange	1											
113		19011.00.1	Druckfeder spring	1											
114		19010.00.1	Zahnrad gear	1											
115		10073.00.0	Sicherungsscheibe 1,9 c-clamp 1,9	1											
116		19019.00.1	Hebel lever	1											
117		19020.00.1	Schenkelfeder V-spring	1											
118		10305.00.0	Scheibe washer	1											
119		01400.93.0	Ansatzschraube shoulder screw	1											
120		03400.00.0	Scheibe 0,05 disk 0,05	-											(NB)
121		19000.02.0	Hebel lever	1											L-8046
122		19009.00.0	Schenkelfeder V-spring	1											
123		19017.00.0	Formschraube screw	1											
124		19018.00.0	Schenkelfeder V-spring	1											
125		19016.00.1	Hebel lever	1											
			Fortsetzung 5 continued 5												



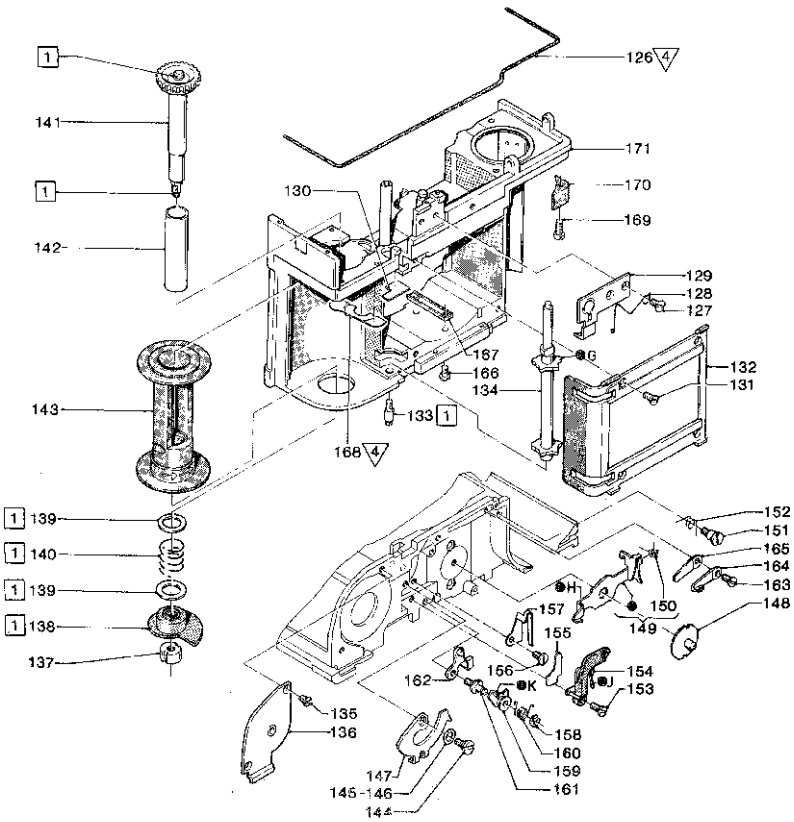
REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

13. Justieren des Getriebes
    1. Hebel Pos. 116 muß gut in die Rastung von Pos. 112 einfallen.
       Bei Bedarf am Hebel Pos. 121 nachjustieren.
    2. Hebel Pos. 121 gegen Gehäusewand drücken und Pos. 109 entgegen Uhrzeigersinn drehen, bis Sperrung erfolgt. Jetzt soll der Abstand zwischen Pos. 147 und Pos. 138 1,2 ÷ 1,7 mm betragen.
       Bei Bedarf Pos. 114 mittels Schraubenzieher hochdrücken und Filmspule Pos. 143 soweit drehen, bis das Abstandsmaß erreicht ist. Pos. 114 wieder einrasten lassen.
    3. Pos. 109 nochmals entgegen Uhrzeigersinn drehen, bis sich die Feder Pos. 110 hinter den Haltewinkel von Pos. 95 einhängt und die beiden Stiftmarkierungen von Pos. 109 in Ausrichtung stehen. Pos. 42 so aufsetzen, daß der Rücklauf von Pos. 42 kleiner als 1 Zahneingriff ist.
       Hilfstransporthebel aufsetzen und anschrauben sowie mit Formschraube sichern.

13. Adjusting the drive mechanism
    1. Lever item 116 must engage properly in item 112. If necessary adjust at lever item 121.
    2. Push lever item 121 against body wall and turn item 109 anti-clockwise until locking occurs. The distance between item 147 and item 138 should be 1,2 ÷ 1,7 mm.
       If necessary raise item 114 with screwdriver and turn film spool item 143 until the clearance is obtained.
       Allow item 114 to re-engage.

    3. Turn item 109 anti-clockwise again until spring item 110 engages behind the retaining bracket of item 95 and the two pin marks of item 109 face in axial direction. Fit item 42 so that the backlash of item 42 is less than one tooth engagement.
       Fit auxiliary advance lever and screw on and secure with shaped screw.

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
			Fortsetzung 5 continued 5												
126		75032.00.0	Wolle 2,5 DMR wool thread 2,5 diam.	1											Ⓜ →
127		01431.93.0	Senkschraube countersunk screw	2											
128		19053.00.1	Feder spring	1											
129		19000.13.0	Platine plate	1											
130		19102.00.0	Klebefolie sealing foil	1											
131		01700.87.0	Kreuzschlitzschraube cross-slotted screw	4											
132		19055.00.3	Filmbühne film gate	1											
133		01403.93.0	Zapfenschraube trunnion screw	1											
134		19040.00.2	Transportachse transport shaft	1											→ 7.1976; dafür/for that Pos. 134A + 107A
134A		19040.00.3	Transportachse transport shaft	1											7.1976 →
135		01717.94.0	Kreuzschlitzschraube cross-slotted screw	2											
136		19000.10.0	Lagerplatte bearing plate	1											
137		01856.93.0	Schlitzmutter nut	1											01856.00.0-W011
138		19029.00.1	Kurvenscheibe cam plate	1											
139		10257.93.0	Scheibe washer	2											
140		19028.00.1	Druckfeder spring	1											
141		19026.00.2	Achse shaft	1											
142		76850.68.1	Iso - Schlauch B5,0x0,4 insul. - tube B5,0x0,4	1											1 Ⓜ → (25 mm)
143		19025.00.1	Spule spool	1											
144		01404.93.0	Ansatzschraube shoulder screw	1											
145		03400.00.0	Scheibe 0,05 disk 0,05	1											(NB)
146		03401.00.0	Scheibe 0,1 disk 0,1	1											(NB)
147		19210.00.0 01	Hebel 43° lever 43°	1											(ww)
147L		19210.00.0 02	Hebel 39° lever 39°	1											(ww)
148		01406.82.1	Ansatzschraube shoulder screw	1											01406.00.1-W011
149		19200.04.0	Transporthebel transport lever	1											
150		19215.00.0	-Feder spring	1											
			Fortsetzung 6 continued 6												



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

14. Pos. 138 an Kurve mit [1] fetten.

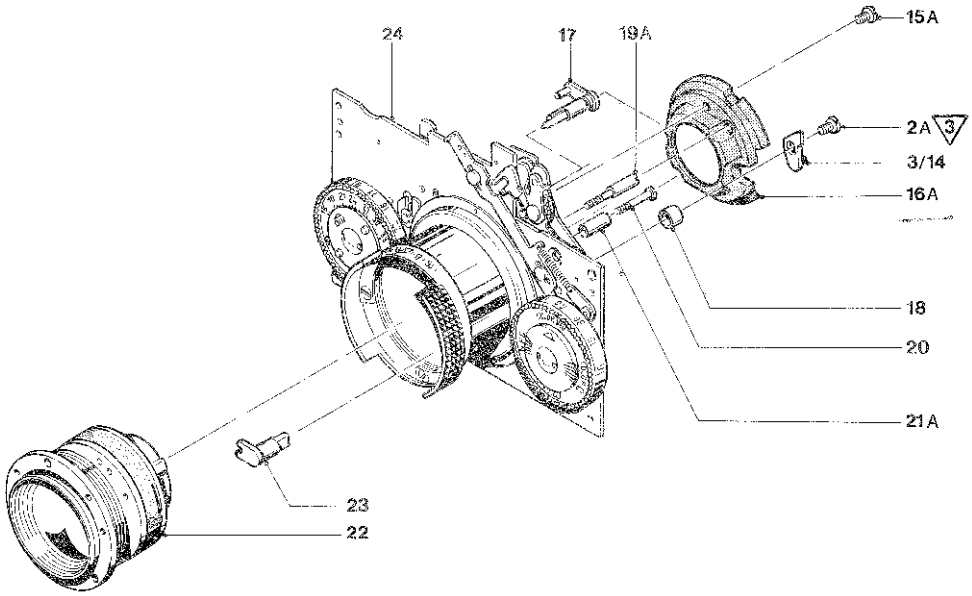
15. Überhub des Verschlußaufzuges bei Bedarf durch Biegen der Winkel Pos. 147 justieren. Der Zähltransport wird durch Biegen des Schenkels ● H von Pos. 149 justiert. Durch Verschieben von Pos. 164 wird das Zählwerk in der Rückwand justiert.

14. Lubricate cam of item 138 with [1]

15. Adjust excess travel of shutter cocking mechanism if necessary by bending angle item 147. The frame counter advance is adjusted by bending limb ● H of item 149. The frame counter mechanism is adjusted in the back by moving item 164.

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
			Fortsetzung 6 continued 6		
151		01405.93.0	Ansatzschraube shoulder screw	1	
152		19211.00.0	Feder spring	1	
152L		19117.00.0	Kontaktfeder contact spring	1	1.1977 →
153		01187.82.1	Zylinderschraube cheese-head screw	2	→1977; dafür/for that Pos. 153A
153A		01706.93.0	Kreuzschlitzschraube cross-slotted screw	2	1977 →
154		19200.01.1	Platine plate	1	
155		19114.00.0	Klebefolie sealing foil	1	
156		01095.93.0	Zylinderschraube cheese-head screw	1	
157		19201.00.1	Kontaktfeder contact spring	1	
158		10071.00.0	Sicherungsscheibe 1,2 c-clamp 1,2	1	
159		19200.03.0	Winkel bracket	1	
160		19209.00.0	Feder spring	1	
161		19206.00.0	Lagerachse bearing shaft	1	12.254
162		19200.02.0	Kontaktwinkel contact bracket	1	
163		01047.93.0	Linsenschraube M1,4x2,3 oval-head screw M1,4x2,3	1	→7.1976
163A		02287.93.0	Zylinderschraube M1,4x1,5 cheese-head screw M1,4x1,5	1	7.1976 →
164		19216.00.0	Sperrfeder locking spring	1	→7.1976; dafür/for that Pos. 164A + 165A
164A		19216.00.1	Sperrfeder locking spring	1	7.1976 →
165		19217.00.0	Blattfeder leaf spring	1	→7.1976; dafür/for that Pos. 165A + 164A
165A		19217.00.1	Blattfeder leaf spring	1	7.1976 →
166		01417.85.0	Zylinderschraube cheese-head screw	4	
167		19004.00.1	Leiste 19,5 mm + + + + rail 19,5 mm	2	→1977; dafür Pos. 167A sowie Pos.16A v. Bl. 1.05.0600/ for that item 167A as well as item16A of sheet 1.05.0600
167A		SK 2874	Leiste 17,3 mm rail 17,3 mm	2	1977→; (nur für/ only for Service)
168		19095.00.0	Abdeckblech cover plate	1	
169		01206.82.0	Zylinderschraube cheese-head screw	1	→1977; dafür/for that Pos. 169A
169A		01751.93.0	Kreuzschlitzschraube cross-slotted screw	1	1977→
170		19108.00.0	Einsatzstück insert	1	
171	K	19000.01.3	Gehäuse housing	1	→1977
171A	●	19000.01.4	Gehäuse housing	1	1977 →

Rollei Service	REPARATUR-ANLEITUNG REPAIR-MANUAL INSTRUCTIONS DE RÉPARATION	12 - 77 | 1.05.0600 Verschluß mit Objektiv 19750.41.0



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

1. Vor Demontage des Objektives aus der Verschlußplatine sind folgende Teile zu entfernen:
   Abdeckring (Pos. 71 v. Bl. 1.02.0602) abnehmen, Entfernungsring (Pos. 74A v. Bl. 1.02.0602) auf ∞ - Stellung drehen, 3 Zylinderschrauben (Pos. 72B v. Bl. 1.02.0602) lösen und mit Entfernungsring abnehmen.
   Beachte: Auf Anzahl der Scheiben (Pos. 73B-73M-73N v. Bl. 1.02.0602) achten. Lage des Farbstriches vom Gewindering (Pos. 14 v. Bl. 1.12.0600) kennzeichnen (Stellung 1).
   Anschließend Pos. 2A bis 21A lösen und abnehmen.

2. Herausnehmen des Objektives Pos. 22
   Gewindering (Pos. 14 v.Bl. 1.12.0600) im Uhrzeigersinn auf Anschlag drehen.
   Beachte: Anzahl der Umdrehungen merken und Lage des Farbstriches kennzeichnen (Stellung 2).
   Jetzt wird Pos. 22 durch Drehen des Gewinderinges entgegen Uhrzeigersinn aus dem Tubus (Pos. 68 v. Bl. 1.05.0604) herausgedreht.
   Beachte: Lage vom Objektiv im Zwischenring darf nicht verändert werden!

3. Montage des Objektives Pos. 22
   Objektiv durch Drehen des Zwischenringes bis auf Anschlag (Stellung 2) wieder einsetzen. Zwischenring um die gemerkten Umdrehungen auf Stellung 1 zurückdrehen.
   Beachte: Gabel ● A von Pos. 23 wieder in den Schaltstift vom Sektorenring (Pos. 5 v. Bl. 1.12.0600) einführen.

4. Wurde Pos. 22 bzw. Pos. 24 ausgetauscht, so ist die volle Sektorenöffnung zu prüfen. Bei Bedarf mit den Selektierstufen der Pos. 3 ÷ 14 gemäß Anleitung justieren (siehe Bl. 1.05.0604 Punkt 6).

1. Before dismantling the lens of shutter plate following parts are to be removed:
   demount cover ring (item 71 of sheet 1.02.0602), turn distance ring (item 74A of sheet 1.02.0602) to ∞ - setting, loosen three cheese-head screws (item 73B of sheet 1.02.0602) and demount them with distance ring.
   Note: Take care of the number of washers (item 73B-73M-73N of sheet 1.02.0602). Mark the position of colour line of threaded ring (item 14 of sheet 1.12.0600) - position 1.
   Subsequently loosen and demount item 2A to 21A.

2. Demounting of lens item 22
   Turn threaded ring (item 14 of sheet 1.12.0600) clockwise to stop.
   Note: Memorize the number of rotations and mark position of colour line (position 2).
   Then turn item 22 out of tube (item 68 of sheet 1.05.0604) by turning the threaded ring anti-clockwise.
   Note: Position of lens in intermediate ring mustn't be changed!

3. Mounting of lens item 22
   Reinsert lens by turning the intermediate ring to stop (position 2). Turn intermediate ring back to position 1, use number of rotations memorized.
   Note: Reinsert fork ● A of item 23 into switch pin of blade ring (item 5 of sheet 1.12.0600).

4. After exchanging item 22 resp. 24 check the complete opening of blades. If necessary adjust by means of selector steps of item 3 ÷ 14 according to instruction (see sheet 1.05.0604 point 6).

Rollei Service

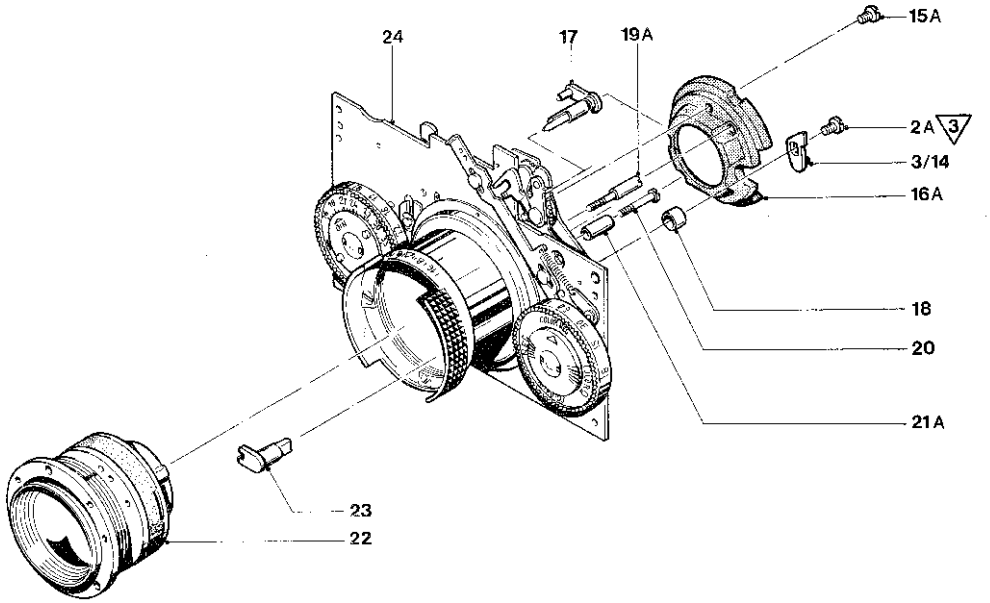
ERSATZTEILLISTE
PARTSBOOK
LISTE DE PIÈCES

12 - 77 | 1.05.0600

Verschluß mit Objektiv
19750.41.0

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
1	K	19750.41.0 01	Verschluß m. Sonnar 2,8/40 shutter w. Sonnar 2,8/40		-										→1976
1A	K	19750.41.1 01	Verschluß m. Sonnar 2,8/40 shutter w. Sonnar 2,8/40		-										1976→
1L	K	19750.41.0 02	Verschluß m. Sonnar 2,8/40 shutter w. Sonnar 2,8/40			-									→3.1976
2		01508.94.0	Zylinderschraube cheese-head screw	1											→1976; dafür/for that Pos. 2A
2A		01508.77.0	Zylinderschraube cheese-head screw	1											1976→
3		29300.03.0	Winkelhebel Sel.-Stufe 1 toggle lever sel. step 1		1										(WW)
3L		29300.03.0 14	Winkelhebel Sel.-Stufe 1,4 toggle lever sel. step 1,4			1									(WW)
4		29300.20.0	Winkelhebel Sel.-Stufe 1,5 toggle lever sel. step 1,5		1										(WW)
4L		29300.03.0 15	Winkelhebel Sel.-Stufe 1,5 toggle lever sel. step 1,5			1									(WW)
5		29300.04.0	Winkelhebel Sel.-Stufe 2 toggle lever sel. step 2		1										(WW)
5L		29300.03.0 16	Winkelhebel Sel.-Stufe 1,6 toggle lever sel. step 1,6			1									(WW)
6		29300.21.0	Winkelhebel Sel.-Stufe 2,5 toggle lever sel. step 2,5		1										(WW)
6L		29300.03.0 17	Winkelhebel Sel.-Stufe 1,7 toggle lever sel. step 1,7			1									(WW)
7		29300.05.0	Winkelhebel Sel.-Stufe 3 toggle lever sel. step 3		1										(WW)
7L		29300.03.0 18	Winkelhebel Sel.-Stufe 1,8 toggle lever sel. step 1,8			1									(WW)
8		29300.06.0	Winkelhebel Sel.-Stufe 3,5 toggle lever sel. step 3,5		1										(WW)
8L		29300.03.0 19	Winkelhebel Sel.-Stufe 1,9 toggle lever sel. step 1,9			1									(WW)
9		29300.07.0	Winkelhebel Sel.-Stufe 4 toggle lever sel. step 4		1										(WW)
10		29300.22.0	Winkelhebel Sel.-Stufe 4,5 toggle lever sel. step 4,5		1										(WW)
11		29300.08.0	Winkelhebel Sel.-Stufe 5 toggle lever sel. step 5		1										(WW)
12		29300.23.0	Winkelhebel Sel.-Stufe 5,5 toggle lever sel. step 5,5		1										(WW)
13		29300.09.0	Winkelhebel Sel.-Stufe 6 toggle lever sel. step 6		1										(WW)
14		29300.24.0	Winkelhebel Sel.-Stufe 7 toggle lever sel. step 7		1										(WW)
15		01507.94.0	Zylinderschraube cheese-head screw	2											→1976; dafür/for that Pos. 15A
15A		01507.77.0	Zylinderschraube cheese-head screw		2										1976→
16		19751.00.0	Lichtschacht focusing hood	1											→1977
16A		SK 1919 S	Lichtschacht focusing hood		1										1977→
17		19750.01.0	Blendenwelle 90° diaphragm shaft 90°		1										
17L		19750.01.0 06	Blendenwelle 85° 30' diaphragm shaft 85° 30'			1									
18		19767.00.0	Buchse 1,80 bushing 1,80		1	1									(WW)
18L		19767.00.0 06	Buchse 1,75 bushing 1,75			1									(WW)

Fortsetzung 1
continued 1



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

5.1. Wurden die Pos. 19 und Pos. 21 gegen neue Teile, Pos. 19A und Pos. 21A, ausgetauscht, dann müssen die Bohrungen vom Tubus (Pos. 68 v. Bl. 1.05.0604) aufgerieben werden:

$\varnothing\ 2\ ^{D\ 8}\left(^{+\ 0{,}034}_{+\ 0{,}020}\ \text{mm}\right)$ für Pos. 19A

$\varnothing\ 3\ ^{D\ 8}\left(^{+\ 0{,}034}_{+\ 0{,}020}\ \text{mm}\right)$ für Pos. 21A

5.2. Wurde der neue Tubus (Pos. 68A v. Bl. 1.05.0604) eingebaut, dann müssen die Führungsschraube Pos. 19A und die Führungshülse Pos. 21A verwendet werden.

5.1. After exchanging item 19 and 21 for new parts, item 19A and 21A, the bores of tube (item 68 of sheet 1.05.0604) have to be reamed:

$\varnothing\ 2\ ^{D\ 8}\left(^{+\ 0{,}034}_{+\ 0{,}02o}\ \text{mm}\right)$ for item 19A

$\varnothing\ 3\ ^{D\ 8}\left(^{+\ 0{,}034}_{+\ 0{,}020}\ \text{mm}\right)$ for item 21A

5.2. After mounting the new tube (item 68A of sheet 1.05.0604) use guide screw item 19A and guide bush item 21A.

Rollei Service

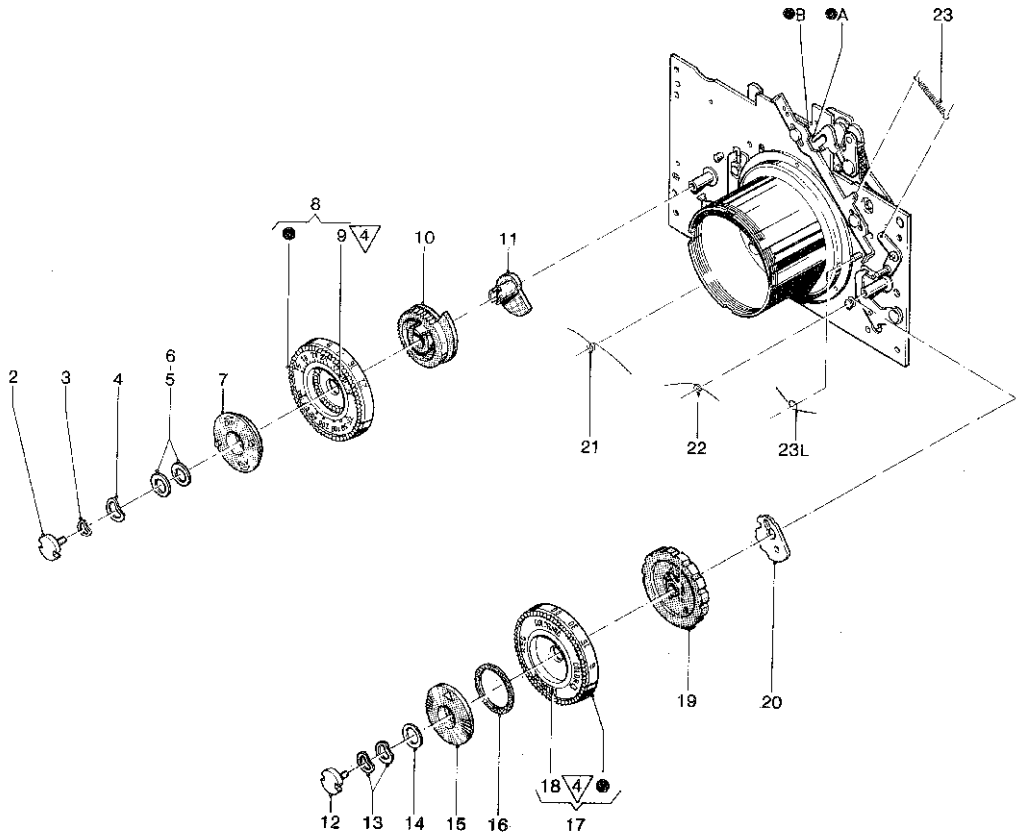
ERSATZTEILLISTE
PARTSBOOK
LISTE DE PIÈCES

12 - 77 | 1.05.0601

Verschluß mit Objektiv
19750.41.0

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
			Fortsetzung 1 continued 1												
19		19766.00.0	Führungsschraube + + guide screw		1										→1976; beachte Rep.-Hinweise Pkt.5/ notice rep.-instruct. point 5
19A		19766.00.1	Führungsschraube + + guide screw		1										1976→; beachte Rep.-Hinweise Pkt.5/ notice rep.-instruct. point 5
19L		19766.00.0 06	Führungsschraube guide screw			1									
20		02169.93.0	Zylinderschraube cheese-head screw	1											
21		19759.00.0	Führungshülse + + guide bush	1											→1976; beachte Rep.-Hinweise Pkt.5/ notice rep.-instruct. point 5
21A		19759.00.1	Führungshülse + + guide bush		1										1976→; beachte Rep.-Hinweise Pkt.5/ notice rep.-instruct. point 5
22	X ●	19700.41.2 01	Sonnar 2,8/40 + Sonnar 2,8/40		1										11.268 + 20.021 20.083 + L-20.202/009 siehe/see 1.12.0600
22L	●	19700.41.0 02	Sonnar 2,8/40 Sonnar 2,8/40			1									siehe/see 1.12.0600
23		19756.00.0	Sektorenwelle 17^{0} 50' blade pinion 17^{0} 50'		1										
23L		19756.00.0 06	Sektorenwelle 21^{0} 40' blade pinion 21^{0} 40'			1									
24	●	19750.03.0 01	Verschlußplatine shutter plate bar		1										1977→ siehe/see 1.05.0602
24L	●	19750.03.0 06	Verschlußplatine shutter plate bar			1									siehe/see 1.05.0602

Rollei Service	REPARATUR-ANLEITUNG REPAIR-MANUAL INSTRUCTIONS DE RÉPARATION	12 - 77	1.05.0602
		Verschlußplatine 19750.03.0	



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

1. Alle Justierungen sind bei eingebautem Objektiv vorzunehmen.

2. Pos. 7 und Pos. 8 auf Rastung und Funktion der Blendenübertragung prüfen.
Blendenöffnung bei Blende 2,8 (volle Öffnung) überprüfen. Bei Bedarf am langen Arm von Pos. 76 justieren.

3. Pos. 15 auf zügige Verstellbarkeit, Pos. 17 und Pos. 19 auf Rastung und Funktionsübertragung prüfen.

4. Anschlagstellen von Pos. 33 mit [1] fetten.

5.1. Justieren der Verschlußzeiten von Pos. 1

5.1.1. Hemmwerk justieren:
1/30 sec.: Der lange Schenkel ● A muß beim Auslösen des Verschlusses an der Nocke ● B vom Nachführschieber zur Anlage kommen.
1/15 sec.: Der lange Schenkel ● A muß voll in die Aussparung vom Nachführschieber einschwenken.

Bei Bedarf am Schenkel ● A durch Biegen nachjustieren.

5.1.2. Zeiten justieren:
1/500 sec.: Pos. 33 muß ohne Hemmung an Pos. 48 durchschwenken.
1/125 sec.: Hemmwerk Pos. 48 durch Verstellen des Exzenters ● C justieren.
1/ 30 sec.: Durch Biegen der Hemmhebelfeder Pos. 49 justieren.
1/ 2 sec.: Durch Biegen des Justierlappens ● D wird die Ankereingriffstiefe verändert. Ankereingriffstiefe soll 1/2 ÷ 3/4 Steigradzahnhöhe betragen.

1. All adjustments should be carried our with lens fitted.

2. Check item 7 and item 8 for engagement and function of aperture setting.
Check diaphragm aperture at f/2,8 (full aperture). If necessary adjust by means of long arm of item 76.

3. Check item 15 for free adjustment, item 17 and item 19 for engagement and setting function.

4. Lubricate stop points of item 33 with [1]

5.1. Adjusting the shutter speeds of item 1

5.1.1. Adjusting escapement:
1/30 sec.: The long limb ● A must come into contact with cam ● B of the follow-up slide when the shutter is released.
1/15 sec.: The long limb ● A must move to its fullest extent into the recess of the follow-up slide.

If necessary adjust by bending limb ● A.

5.1.2. Adjusting speeds:
1/500 sec.: Item 33 must swing through without obstruction at item 48.
1/125 sec.: Adjust escapement item 48 by adjusting eccentric ● C.
1/ 30 sec.: Adjust by bending the escapement lever spring item 49.
1/ 2 sec.: The depth of engagement of the pallet is altered by bending adjusting tab ● D. The depth of engagement of the pallet should be 1/2 ÷ 3/4 of the height of the ratchet wheel.

Rollei Service

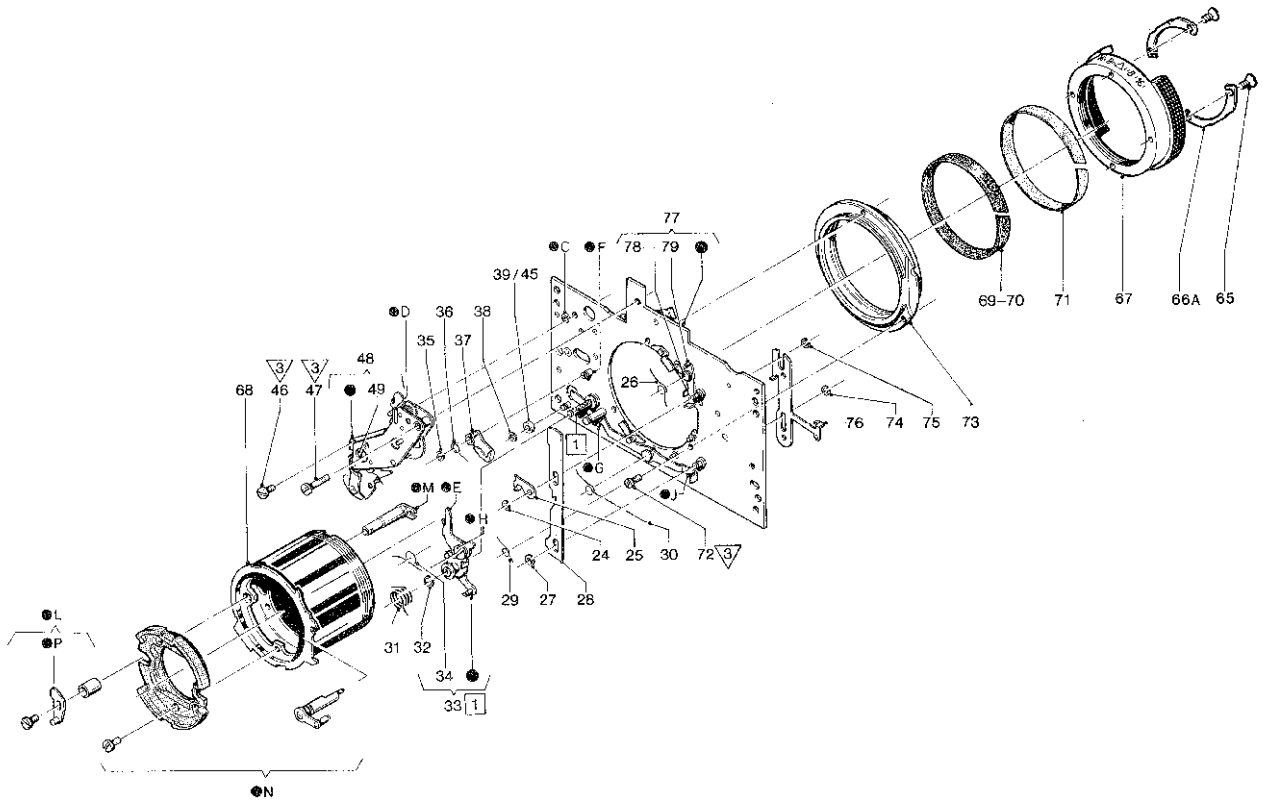
ERSATZTEILLISTE
PARTSBOOK
LISTE DE PIÈCES

12 - 77 | 1.05.0602

Verschlußplatine
19750.03.0

POS. ITEM POS.	X R K ⊛	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
1	⊛	19750.03.0 01	Verschlußplatine shutter plate bar		-										1977 →
1L	⊛	19750.03.0 06	Verschlußplatine shutter plate bar			-									
2	⊛	01622.00.0	Formschraube shaped screw	1											
3		10430.93.0	Federscheibe lock washer		1										
3L		10430.93.0 02	Federscheibe lock washer			1									
4		10434.00.0	Federscheibe lock washer	1											
5		10432.00.0	Scheibe washer	2											(ww)
6		10433.00.0	Scheibe washer	2											(ww)
7		19436.00.0	Filmwertsteller DIN-ASA control	1											
8		19400.13.0 03	Blendenstellscheibe 2,8 diaphragm setting disk 2,8		1	1									(ww)
8L		19400.13.0 04	Blendenstellscheibe 2,8 diaphragm setting disk 2,8			1									(ww)
9		19454.00.0	-Filmwertskalenring *film speed ring	1											
10		19495.00.0	Blendenkurve diaphragm cam		1	1									(ww)
10L		19495.00.0 04	Blendenkurve diaphragm cam			1									(ww)
11		19438.00.0	Filmwert-Nachführkurve DIN-ASA control cam		1	1									(ww)
11L		19438.00.0 02	Filmwert-Nachführkurve DIN-ASA control cam			1									(ww)
12	⊛	01622.00.0	Formschraube shaped screw	1											
13		10262.93.0	Federscheibe lock washer	2											
14		10432.00.0	Scheibe washer	1											
15		19439.00.0	Merksteller film type indicator	1											
16		10435.00.0	Beilage shim	1											(NB)
17		19400.12.0	Zeit-Stellscheibe speed selector disk		1	1									(ww)
17L		19400.12.0 02	Zeit-Stellscheibe speed selector disk			1									(ww)
18		19452.00.0	-Merkskalenring index ring	1											
19		19400.11.0	Zeit-Nachführkurve follow-up speed cam		1										
19L		19400.11.0 02	Zeit-Nachführkurve follow-up speed cam			1									
20		19434.00.0	Kurvenscheibe cam disk		1										
20L		19434.00.0 02	Kurvenscheibe cam disk			1									
21		19430.00.0	Blendenschieberfeder diaphragm slider	1											
22		19431.00.0	Zeithebelfeder speed lever spring	1											
23		19429.00.0	Nachführschieberfeder follow-up slider spring	1											
23L		19429.00.0 12	Schenkelfeder V-spring			1									

Fortsetzung 1
continued 1



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

1/ 15 sec.: Kurvenscheibe Pos. 20 durch Verstellen des Exzenters an Pos. 19 justieren.

Nach diesen Justiervorgängen alle Verschlußzeiten einschließlich "B" nachprüfen.

5.2. Justieren der Verschlußzeiten von Pos. 1L
Beachte: Bei dieser Verschluß-Variante wird bei

B ÷ 1/8 sec.: ein Vorgelege vor dem Ankerablauf geschaltet (Vorgelegehebel rechts im Langloch der Verschlußplatine)

1/15 ÷ 1/30 sec.: ist das Vorgelege ausgeschaltet (Vorgelegehebel links anliegend)

1/60 ÷ 1/125sec.: ist das Vorgelege und der Anker ausgeschaltet; das Ankerritzel läuft frei (Vorgelegehebel links anliegend)

1/250 sec.: läuft nur das große Zwischenrad; das Ankerritzel ist ausgeschaltet (Vorgelegehebel in mittlerer Stellung)

1/500 sec.: ist das Hemmwerk nicht im Eingriff (Vorgelegehebel in mittlerer Stellung).

5.2.1. Hemmwerk justieren:

1/60 sec.: Der lange Schenkel ● A muß beim Auslösen des Verschlusses an der Nocke ● B vom Nachführschieber zur Anlage kommen.

1/30 sec.: Der lange Schenkel ● A muß voll in die Aussparung vom Nachführschieber einschwenken.
Bei Bedarf am Schenkel ● A durch Biegen nachjustieren.

1/ 15 sec.: Adjust cam plate item 20 by adjusting the eccentric on item 19.

After these adjustments, check all shutter speeds including "B".

5.2. Adjusting of shutter speeds of item 1L
Note: At this shutter-variant at

B ÷ 1/8 sec.: a reduction gear is shifted before anchor operation (reduction-gear lever on the right side in slotted hole of shutter plate)

1/15 ÷ 1/30 sec.: the reduction gear is shifted off (reduction-gear lever adjoining to the left side)

1/60 ÷ 1/125sec.: reduction gear and anchor are switched off, the pinion runs free (reduction-gear lever adjoining to the left side)

1/250 sec.: only the large intermediate gear runs, the anchor pinion is switched off (reduction-gear lever in medium position)

1/500 sec.: the escapement is not meshed (reduction-gear lever in medium position).

5.2.1. Adjusting of escapement:

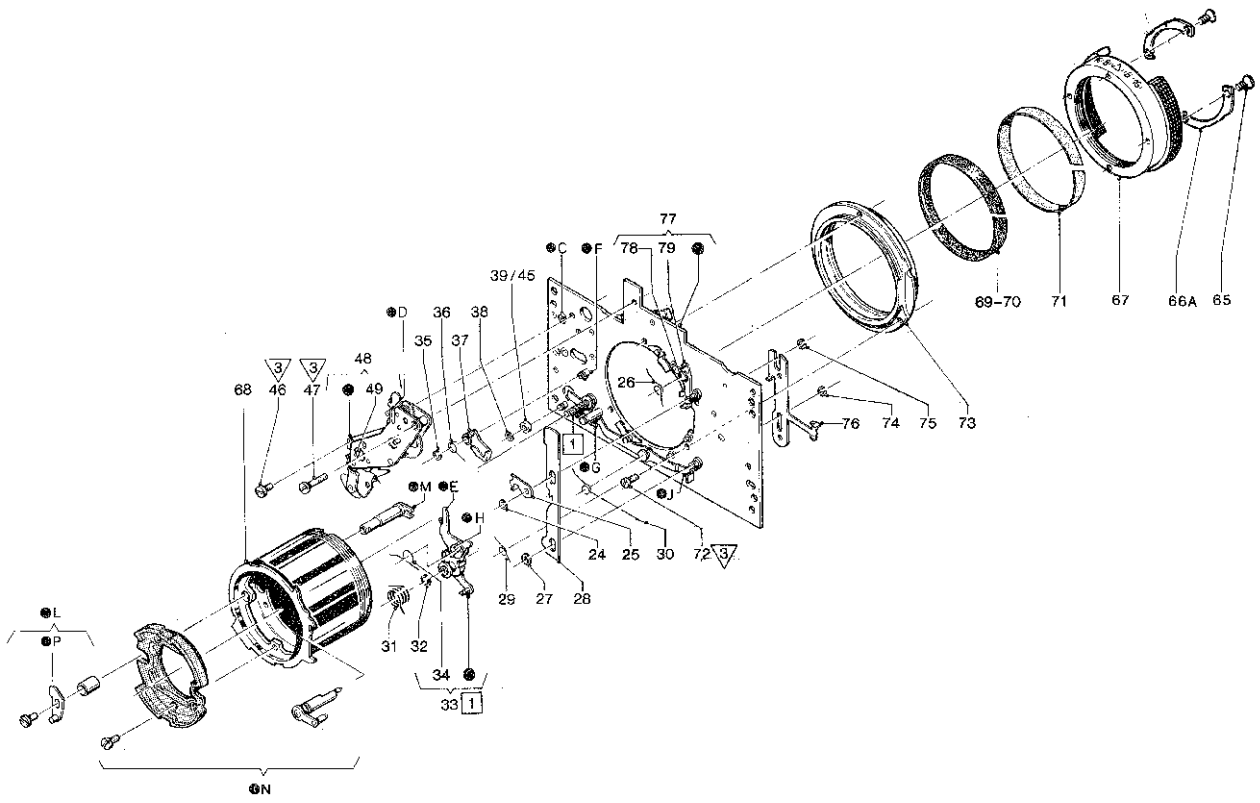
1/60 sec.: The long limb ● A must come into contact with cam ● B of the follow-up slide when the shutter is released.

1/30 sec.: The long limb ● A must move to its fullest extent into the recess of the follow-up slide.
If necessary adjust by bending limb ● A.

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
			Fortsetzung 1 continued 1												
24		10032.00.0	Sicherungsscheibe 1x0,2 c-clamp 1x0,2		1										
24L		10032.86.0 02	Sicherungsscheibe 0,9x0,2 c-clamp 0,9x0,2			1									
25		19441.00.0	Riegelsperre lock	1											
26		19440.00.0	Riegelfeder lock spring	1											
27		10072.00.0	Sicherungsscheibe 1,5 c-clamp 1,5	1											
28		19432.00.0	Auslöser release	1											
29		19435.00.0	Auslöserfeder release spring	1											
30		19479.00.0	Sperrhebelfeder locking lever spring	1											
31		19480.00.0	Antriebsfeder drive spring	1											
32		10071.00.0	Sicherungsscheibe 1,2 c-clamp 1,2	1											
33		19400.03.0	Antrieb drive	1											
34		29331.00.0	-Klinkenfeder latch spring	1											
35		10072.00.0	Sicherungsscheibe 1,5 c-clamp 1,5	1											
36		19433.00.0	Ausrenksperrfeder disengage lock spring	1											
37		19442.00.0	Ausrenksperre R = 9,70 disengage lock R = 9,70		1	1									(ww)
37L		19442.00.0 02	Ausrenksperre R = 9,55 disengage lock R = 9,55			1									(ww)
38		10032.00.0	Sicherungsscheibe 1x0,2 c-clamp 1x0,2		1										
39		19420.00.0	Anschlagbuchse 2,4 stop bushing 2,4		1										(ww)
40		19421.00.0	Anschlagbuchse 2,6 stop bushing 2,6		1										(ww)
41		19422.00.0	Anschlagbuchse 2,8 stop bushing 2,8		1										(ww)
42		19423.00.0	Anschlagbuchse 3,0 stop bushing 3,0		1										(ww)
43		19424.00.0	Anschlagbuchse 3,2 stop bushing 3,2		1										(ww)
44		19425.00.0	Anschlagbuchse 3,4 stop bushing 3,4		1										(ww)
45		19426.00.0	Anschlagbuchse 3,6 stop bushing 3,6		1										(ww)
46		01651.93.0	Linsenschraube oval-head screw		1										⟶1976; dafür/for that Pos. 46A
46A		01651.77.0	Linsenschraube oval-head screw		1										1976⟶
46L		01651.94.0 02	Linsenschraube oval-head screw			1									
47		01650.93.0	Zylinderschraube cheese-head screw		1										⟶1976; dafür/for that Pos. 47A
47A		01650.77.0	Zylinderschraube cheese-head screw		1										1976⟶
47L		01650.94.0 02	Zylinderschraube cheese-head screw			1									
48		19400.05.0 01	Hemmwerk escapement		1										
48L		19400.05.0 02	Hemmwerk escapement			1									
49		19461.00.0	-Hemmhebelfeder escapement lever spring		1										

Fortsetzung 2
continued 2

Rollei Service	REPARATUR-ANLEITUNG REPAIR-MANUAL INSTRUCTIONS DE RÉPARATION	12 - 77 | 1.05.0604 Verschlußplatine 19750.03.0



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

B ÷ 1/8 sec.: Der Vorgelegehebel soll im Längsloch der Hemmwerkplatine mind. 0,1 mm Luft nach rechts haben. Bei Bedarf am Schlitz des Zwischenhebels auf der Vorderseite der Verschlußplatine durch Biegen nachjustieren.

5.2.2. Zeiten justieren:

1/500 sec.: Pos. 33 muß ohne Hemmung an Pos. 48L durchschwenken.
Beachte: 1/500 sec. wird durch Umhängen der Antriebsfeder Pos.31 justiert.

1/60 ÷ 1/250 sec.: Hemmwerk Pos. 48L durch Verstellen des Exzenters ● C justieren.

1/2 ÷ 1/8 sec.: Durch Biegen des Ankeranschlages justieren.

6. Verschluß auslösen, Pos. 33 abbremsen und einwandfreien Ablauf von Pos. 48 sowie Öffnen der Sektoren prüfen.
Beachte: Bei Blende 3,5 dürfen die Sektoren (Pos. 7 v. Bl. 1.12.0600) nicht mehr sichtbar sein, der Winkelhebel (Pos. 3 ÷ 14 v. Bl. 1.05.0600) jedoch noch bewegt werden können.
Justieren: Sektoren sichtbar - größere Selektierstufe verwenden.
Sektoren liegen an (Winkelhebel nicht mehr beweglich) - kleinere Selektierstufe verwenden.
Im abgelaufenen Zustand muß der Abstand zwischen Winkelhebel ● P (Pos. 3 ÷ 14 v. Bl. 1.05.0600) und ● E von Pos. 33 0,1 ÷ 0,3 mm betragen.
Bei Bedarf Pos. 39 ÷ 45 mit anderem Durchmesser verwenden.
Beachte: Die Teile ●L, ●M und ●N (Pos. 2 ÷ 23 v. Bl. 1.05.0600) müssen nur zum Herausnehmen des Objektives demontiert werden. Bei Reparaturen an der Verschlußplatine nicht erforderlich.

B ÷ 1/8 sec.: There should be a minimum space of 0,1 mm on the right side of reduction-gear lever in slotted hole of escapement plate. If necessary readjust by bending at the slot of the swivel lever on the front side of shutter plate.

5.2.2. Adjusting speeds:

1/500 sec.: Item 33 must swing through withou obstruction at item 48L.
Note: 1/500 sec. is to be adjuste by hanging up the drive spring item 31 into another notch.

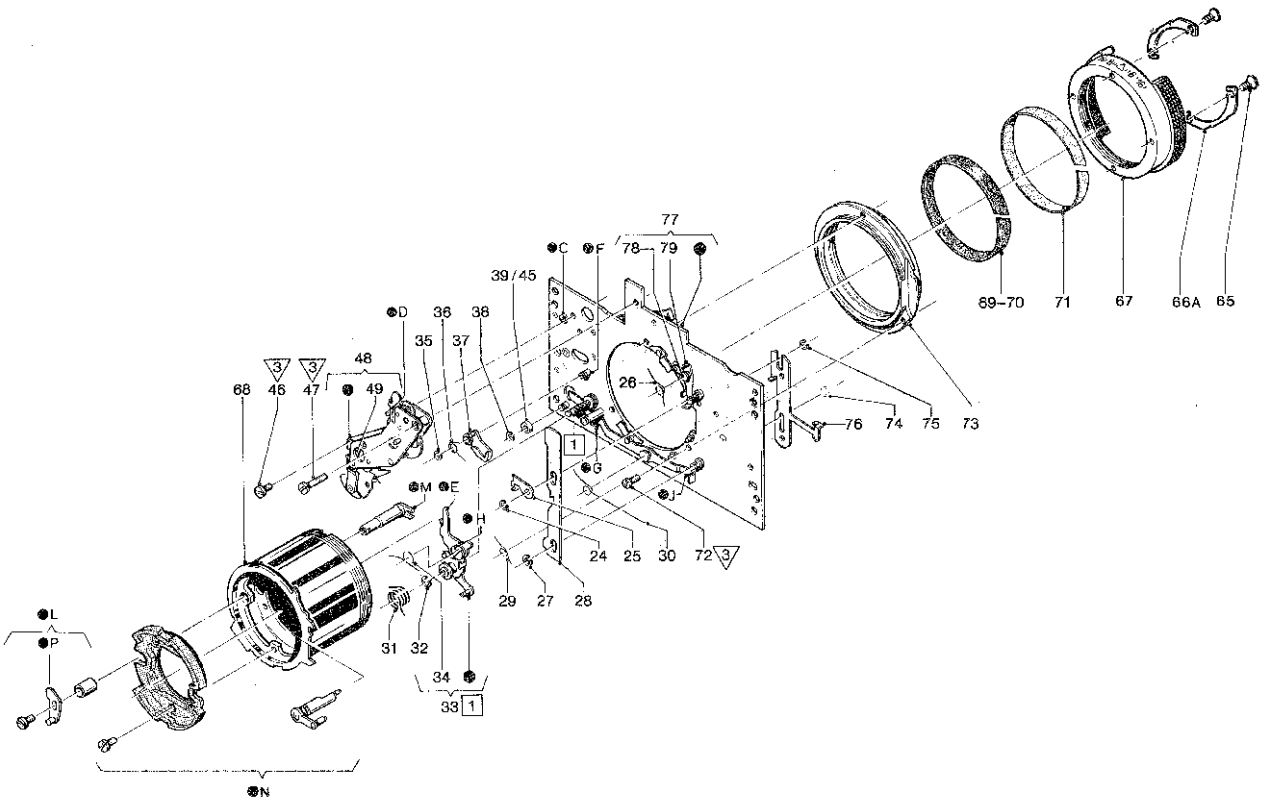
1/60 ÷ 1/250 sec.: Adjust escapement item 48L by shifting the eccentric ● C.

1/2 ÷ 1/8 sec.: Adjust by bending the anchor stop

6. Release shutter, decelerate item 33 and check for satisfactory operation of item 48 and opening of blades.
Note: At f/3,5 the blades (item 7 of sheet 1.12.0600) should no longer be visible, however, it should still be possible to move the crank lever (item 3 ÷ 14 of sheet 1.05.0600).
Adjustment: blades visible - use higher selection stage.
Blades make contact (crank lever no longer movable) - use lower selection stage.
In released state the clearance between crank lever ● P (item 3 ÷ 14 of sheet 1.05.0600) and ● E of item 33 should be 0,1 ÷ 0,3 mm.
If necessary use item 39 ÷ 45 of different diameter.
Note: The parts ●L, ●M, and ●N (item 2 ÷ 23 of sheet 1.05.0600) have only to be demounted when taking out the lens. By repairing at shutter plate not necessary.

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
			Fortsetzung 2 continued 2												
65		02118.93.0	Senkschraube countersunk screw		4										
65L		02118.93.0 06	Senkschraube countersunk screw			4									
66		19753.00.0	Haltering holding ring	1											⟶1976
66A		19753.00.1	Haltesegment holding segment	2											1976 ⟶
67		19754.00.0	Rändelring M28,7x0,50 + + + knurled ring M28,7x0,50		1										⟶1977; dafür Pos. 67A + Pos.74A von Bl. 1.02.0602/ for that item67A + 74A of sheet 1.02.0602
67A		19754.00.1	Rändelring M28,7x0,50 knurled ring M28,7x0,50		1										1977 ⟶
67L		19754.00.0 06	Rändelring M28,7x0,35 knurled ring M28,7x0,35			1									
68		19752.00.0	Tubus M28,7x0,50 + + + + + + + tube M28,7x0,50		1										⟶1976; dafür Pos. 68A sowie 16A v.Blatt 1.05.0600 u. Pos.19A + 21A v.Bl.1.05.0601/ for that item 68A as well as 16A of sheet 1.05.0600 a. item 19A + 21A of sheet 1.05.0601
68A		19752.00.1	Tubus M28,7x0,50 tube M28,7x0,50		1										1976 ⟶
68L		19752.00.0 06	Tubus M28,7x0,35 tube M28,7x0,35			1									dafür/for that Pos. 68 + 67
69		19762.00.0	Filzstreifen 1-1,20 felt strip 1-1,20		1	1									(WW)
69L		19762.00.0 06	Filzstreifen 1,0-1,15 felt strip 1,0-1,15			1									(WW)
70		19763.00.0	Filzstreifen 1,21-1,40 felt strip 1,21-1,40		1	1									(WW)
71		19482.00.0	Papierstreifen 0,08x92,5 paper strip 0,08x92,5		-										(NB)
71L		19482.00.0 06	Papierstreifen 0,08x93,1 paper strip 0,08x93,1			-									(NB)
72		01507.94.0	Zylinderschraube cheese-head screw	3											⟶1976; dafür/for that Pos.72A
72A		01507.77.0	Zylinderschraube cheese-head screw	3											1976 ⟶
73		19761.00.0	Führungsflansch guide flange	1											
74		10071.00.0	Sicherungsscheibe 1,2 c-clamp 1,2	1											
75		10072.00.0	Sicherungsscheibe 1,5 c-clamp 1,5	1											
76		19400.09.0	Blendenstellschieber diaphragm setting slider	1											
77		19400.02.0 01	Grundplatte base plate		1										
77L		19400.02.0 02	Grundplatte base plate			1									
78		20328.00.0	-Ansatzniet shoulder rivet	1											
79		19400.08.0	-Riegel latch	1											

Rollei Service	REPARATUR-ANLEITUNG REPAIR-MANUAL INSTRUCTIONS DE RÉPARATION	12 - 77 | 1.05.0605 Verschlußplatine 19750.03.0



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

7. Einfall von Pos. 37 vor Sperrnase von Pos. 68 prüfen. Abstand soll min. 0,2 mm betragen. Bei Bedarf am Exzenterniet ● F justieren. Beim Spannen des Verschlusses soll die Pos. 37 den Tubus Pos. 68 erst kurz vor dem Einrasten der Pos. 33 in die Sperrhebelnase ● G freigeben. Bei Bedarf an Klinkenachse ● H justieren.

8. Der Auslösehub von Pos. 28 muß von Ruhestellung bis Verschlußauslösung min. 1,25 mm betragen. Bei Bedarf durch Biegen am Sperrhebel ● J justieren.

9. Funktion von Pos. 25 und Pos. 79 prüfen.

10. Pos. 68 muß sich zügig schieben lassen. Bei Bedarf mit Pos. 69 ÷ 70 und Pos. 71 abstimmen. Beachte: Wird der Tubus Pos. 68 ausgewechselt, so muß das Innengewinde vom Tubus und das Außengewinde vom Gewindering (Pos. 14 v. Bl. 1.12.0600) gepaart werden!

11. Beim Auswechseln des Rändelringes Pos. 67 bzw. des Tubus Pos. 68 ist folgendes zu beachten: Abstandsmaß zwischen Rückseite vom Rändelring Pos. 67 bis Vorderseite vom Führungsflansch Pos. 73 ausmessen.
Rändelring auf das gleiche Maß wieder aufschrauben.
Beachte: Nach dem Anziehen der Zylinderschrauben Pos. 65 müssen die Haltesegmente Pos.66A im Grund der Fräsungen von Pos. 67A geklemmt sein.
Bei Bedarf Pos. 67 um 1/2 Umdrehung bzw. Pos. 67A um 1 Umdrehung tiefer einschrauben.

7. Check engagement of item 37 in front of ratchet lug of item 68. Clearance should be a minimum of 0,2 mm. If necessary adjust at eccentric rivet ● F. When cocking the shutter, item 37 should only release the body item 68 shortly before engagement of item 33 in the ratchet arm lug ● G.
If necessary adjust at pawl spindle ● H.

8. The release travel of item 28 from position of rest to shutter release must be a minimum of 1,25 mm. If necessary adjust by bending at ratchet arm ● J.

9. Check function of item 25 and item 79.

10. It must be possible to slide item 68 freely. If necessary synchronize with item 69 ÷ 70 and 71.
Note: If you exchange the tube item 68, the internal thread of tube and external thread of threaded ring (item 14 of sheet 1.12.0600) must be matched!

11. By replacing the knurled ring item 67 resp. the tube item 68 take care of the following:
Measure the distance between back side of knurled ring item 67 and front side of guide flange item 73. Rescrew the knurled ring to the same measurement.
Note: After tightening the cheese-head screws item 65 the holding segments item 66A must be clamped to the ground of the block-outs of item 67A.
If necessary screw down item 67 for 1/2 rotation lower resp. item 67A for 1 rotation.

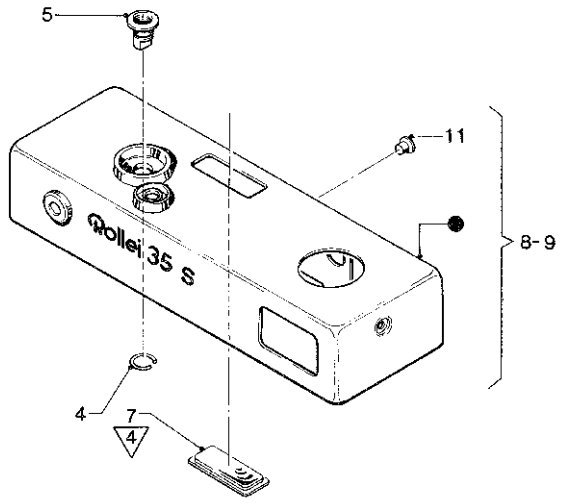
Rollei Service

ERSATZTEILLISTE
PARTSBOOK
LISTE DE PIÈCES

12 - 77 | 1.05.0605

Verschlußplatine
19750.03.0

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

Rollei Service

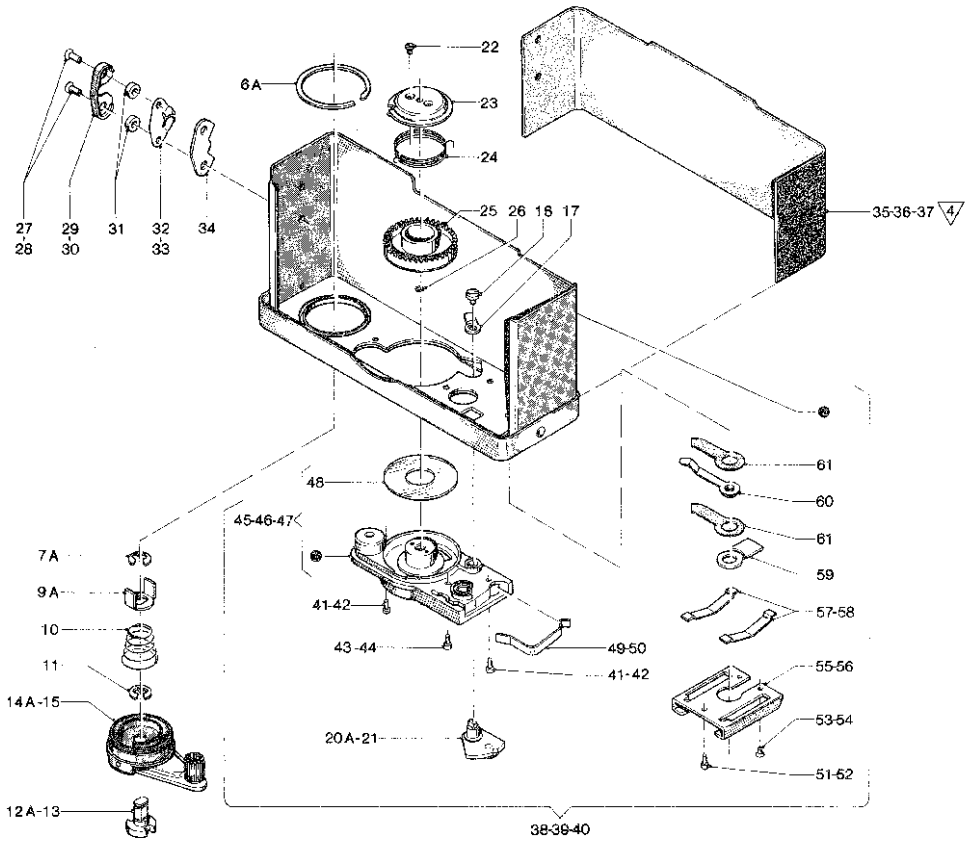
ERSATZTEILLISTE
PARTSBOOK
LISTE DE PIÈCES

12 - 77 | 1.06.0600

Kappe 35S
19600.41.1 21/22/27

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
1		19600.41.1 21	Kappe verchromt, kpl. cover chrome, assy	-	
2		19600.41.1 22	Kappe schwarz, kpl. cover black, assy	-	→1976
2A		19600.41.1 27	Kappe Alu-schwarz, kpl. cover al.-black, cpl.	-	1976 →
4		19615.00.0	Federring spring ring	1	
5		19614.00.0	Auslöseknopf release button	1	
7		19617.00.0	Sichtfenster window	1	
8	●	19600.02.1 21	Kappe verchromt cover chrome	1	
9	●	19600.02.1 22	Kappe schwarz cover black	1	→1976
9A	●	19600.02.1 27	Kappe Alu-sw cover al.-bl	1	1976 →
11		00882.00.0	-Halbrundniet rivet with button head	1	

Rollei Service	REPARATUR-ANLEITUNG REPAIR MANUAL	12-73	1.09.0200
		RÜCKWAND 19800.41.2	



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

1. Federauge von Pos. 24 in Pos. 25 einhängen. Pos. 23 aufsetzen und ca. 1/2 Umdrehung vorspannen, dabei über den Anschlag von Pos. 25 heben. Zurückspringen und Lage der Pos. 25 prüfen.
   Beachte: Nach dem Zurückspringen muß das rote Dreieck von Pos. 25 im Fenster von Pos. 45 sichtbar sein. Zahlenstellung kann nur an der Kamera überprüft werden.

1. Engage spring eye of item 24 in item 25.
   Fit item 23 and tension bu approximately 1/2 turn, thus lifting over the stop of item 25. Allow to spring back and check position of item 25.
   Note: After springing back, the red triangle of item 25 must be visible in the window of item 45. Numerical setting can only be checked on the camera.

Rollei Service

ERSATZTEILLISTE
PARTSBOOK
LISTE DE PIÈCES

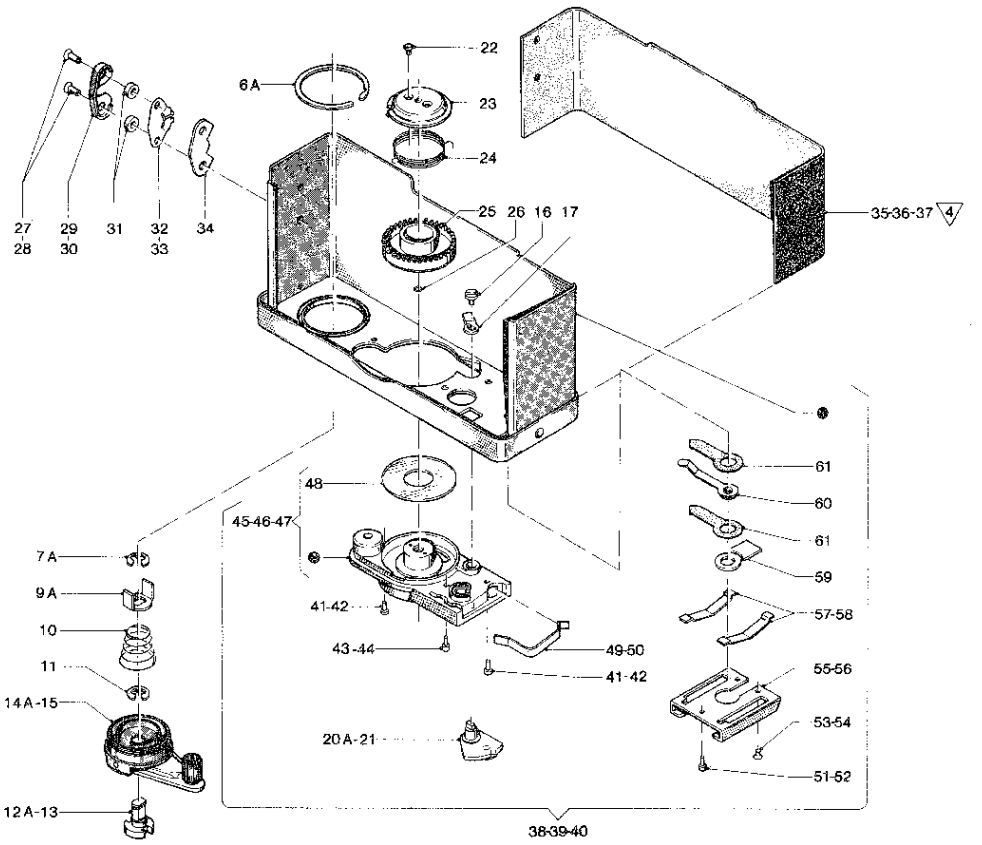
12-73 | 1.09.0200

RÜCKWAND
19800.41.2

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
1	●	19800.41.1 01	RUECKWAND VERCHROMT, KPL BACK COVER CHROME, ASSY		–					→ 1968, DAFUER/FOR THAT POS 1A+POS 45B V. B1. 1.02.0201
1A		19800.41.2 01	RUECKWAND VERCHROMT, KPL BACK COVER CHROME, ASSY		–					1968 →
2	●	19800.41.1 02	RUECKWAND SCHWARZ, KPL BACK COVER BLACK, ASSY			–				→ 1968, DAFUER/FOR THAT POS 2A– POS 45B V. BL.1.02.0201
2A		19800.41.2 02	RUECKWAND SCHWARZ, KPL BACK COVER BLACK, ASSY			–				1968 →
3		19800.41.2 03	RUECKWAND VERGOLDET, KPL BACK COVER GOLD, ASSY				–			
4		19800.41.2 07	RUECKWAND BRAUN, KPL BACK COVER BROWN, ASSY					–		
5		01092.82.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW		4	4				→ 1967
6		19821.00.0	SCHEIBE WASHER		1	1				→ 1967
6A		10070.82.0	SICHERUNGSRING RING	1						1967 → 1974
6B		10070.94.0	SICHERUNGSRING RING	1						1974 →
7		01411.82.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW		1	1				→ 1967
7A		01004.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 2.3 C-CLAMP 2,3	1						1967 → 1974
7B		10024.85.0	SICHERUNGSSCHEIBE 2.3 C-CLAMP 2.3	1						1974 →
8		19823.00.0	FUEHRUNGSACHSE GUIDE SHAFT		1	1				→ 1967
9		19824.00.0	MITNEHMER COUPLING		1	1				→ 1967
9A		19824.00.1	MITNEHMER COUPLING	1						1967 →
10		19825.00.0	KEGELFEDER SPRING	1						
11		10004.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 2.3 C-CLAMP 2,3	1						1967 → 1974
11A		10024.85.0	SICHERUNGSSCHEIBE 2.3 C-CLAMP 2,3	1						1974 →
12		19822.00.0	ACHSE SHAFT		1	1				→ 1967
12A		19822.00.1	ACHSE SHAFT		1	1		1		1967 →
13		19870.00.1	ACHSE VERGOLDET SHAFT GOLD				1			
14	X	19800.06.1	KURBEL MIT LAGER CRANK WITH BEARING		1	1				→ 1967
14A		19800.06.2 01	KURBEL MIT LAGER CRANK WITH BEARING		1	1		1		1967 →
15		19800.06.2 03	KURBEL M. LAGER GOLD CRANK W. BEARING GOLD				1			

FORTSETZUNG 1
CONTINUED 1

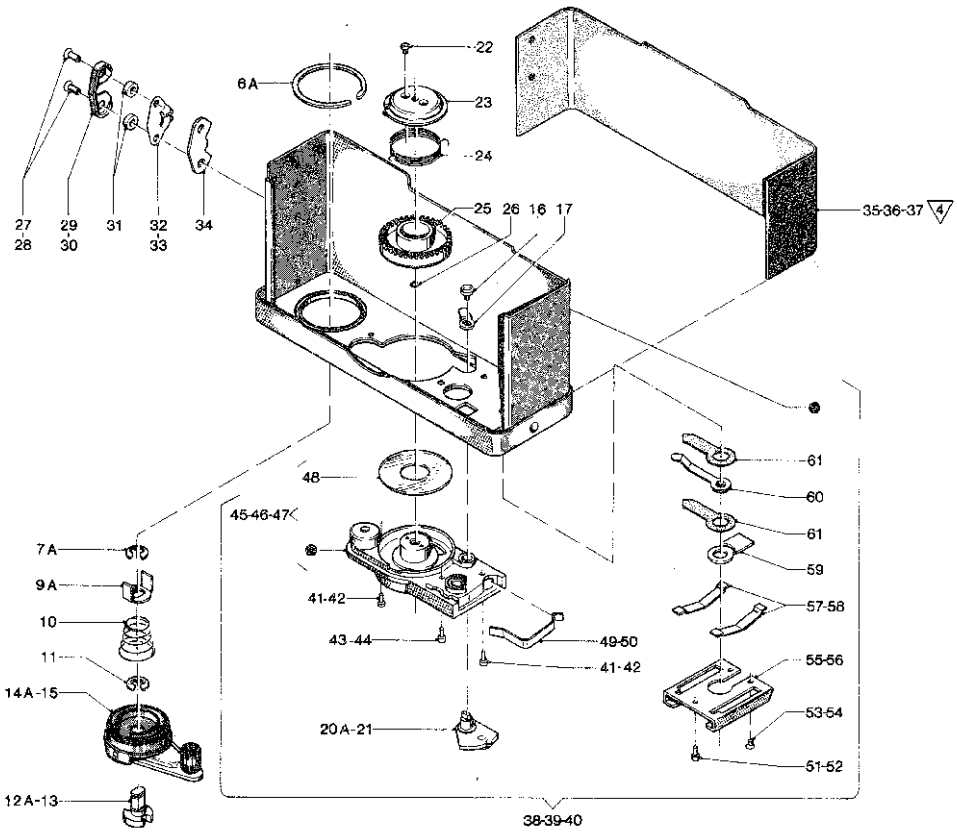
Rollei Service	REPARATUR-ANLEITUNG REPAIR MANUAL	12-73	1.09.0201
		RÜCKWAND 19800.41.2	



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
			FORTSETZUNG 1 CONTINUED 1							
16		01357.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						→ 1974
16A		01357.94.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						1974 →
17		19814.00.0	SEGMENT SEGMENT	1						
18		10267.00.0	SCHEIBE WASHER		1	1				→ 1968
19		10262.00.0	FEDERSCHEIBE LOCK WASHER		2	2				→ 1968
20	X	19800.05.2	RIEGEL VERCHROMT LATCH CHROME		1	1				→ 1968
20A		19800.05.3 01	RIEGEL VERCHROMT LATCH CHROME		1	1		1		1968 →
21		19800.05.3 03	RIEGEL VERGOLDET LATCH GOLD				1			
22		01023.82.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	2						
23	X	19811.00.1	ANSCHLAGSCHEIBE STOP PLATE	1						
24	X	19810.00.1	TORSIONSFEDER TORSIONSPRING	1						
25		19800.04.0	ZAEHLSCHEIBE COUNTER DIAL	1						
26		19844.00.0	FEDERRING SPRING RING	1						
27	X	00870.84.1	SENKNIET RIVET		2	2		2		
28	X	00870.80.1	SENKNIET RIVET				2			
29		05096.00.1	RIEMENHALTER NECK STRAP HOLDER		1	1		1		29200.41.0-W004
30		19871.00.1	RIEMENHALTER GOLD NECK STRAP GOLD				1			29200.41.0-W004
31		10103.00.0	SCHEIBE WASHER	2						
32		05097.00.1	RASTFEDER DETENT SPRING		1	1		1		
33		19872.00.1	RASTFEDER VERGOLDET DETENT SPRING GOLD				1			
34		19842.00.0	DISTANZSCHEIBE SPACER	1						
35		19840.00.0	RUECKWANDFOLIE BACK COVERING		1	1				
36		19873.00.0	RUECKWANDFOLIE BACK COVERING				1			
37		19875.00.0	RUECKWANDFOLIE BACK COVERING					1		
			FORTSETZUNG 2 CONTINUED 2							

Rollei Service	REPARATUR-ANLEITUNG REPAIR MANUAL	12-73	1.09.0202
		RÜCKWAND 19800.41.2	



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

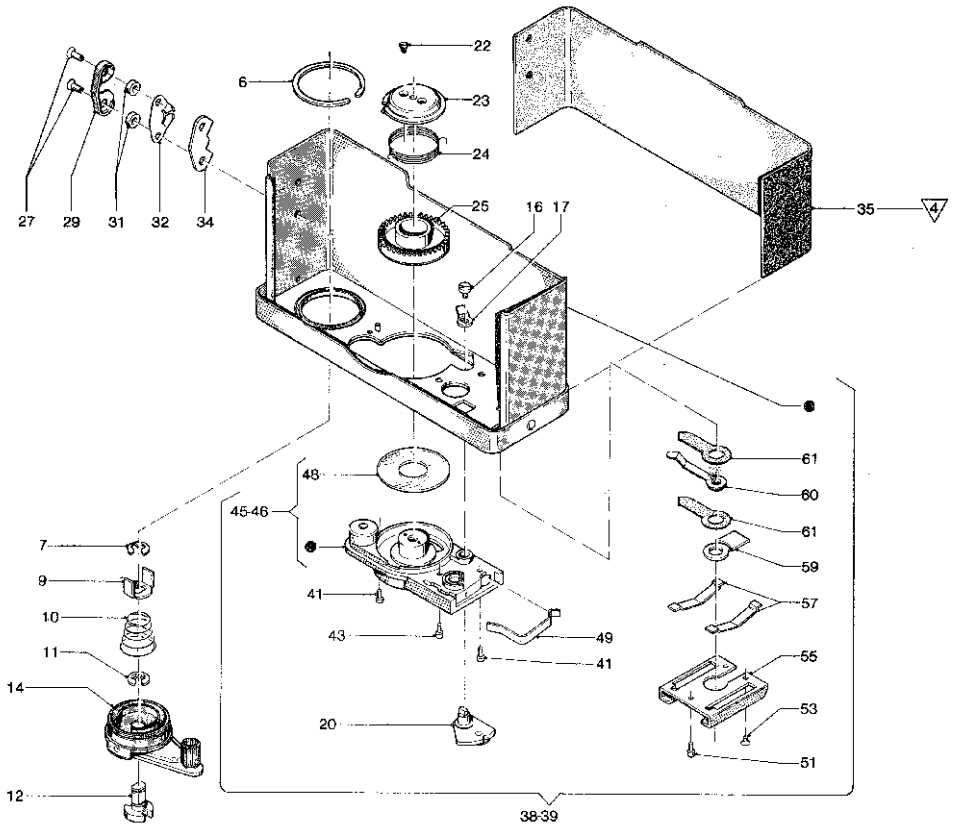
Rollei Service

ERSATZTEILLISTE
PARTSBOOK

12-73 | 1.09.0202

RÜCKWAND
19800.41.2

POS. ITEM	X K	R ●	TEIL NR PART NR	BENENNUNG DESCRIPTION	Stück pro Variante Qty-type 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK
				FORTSETZUNG 2 CONTINUED 2							
38		●	19800.01.3 01	RÜCKWAND VERCHROMT COVER CHROME		1					1968 →
39		●	19800.01.3 02	RÜCKWAND SCHWARZ COVER BLACK			1		1		1968 →
40		●	19800.01.3 03	RÜCKWAND VERGOLDET COVER GOLD				1			
41	K		00881.82.0	-ZYLINDERNIET RIVET		2	2		2		1968 →
42	K		00881.80.0	-ZYLINDERNIET RIVET				2			
43	K		00887.82.0	-ZYLINDERNIET RIVET		1	1		1		1968 →
44	K		00887.80.0	-ZYLINDERNIET RIVET				1			
45	K		19800.03.2 01	-ZÄHLWERKLAGER FILM COUNTER BEARING		1					1968 →
46	K		19800.03.2 02	-ZÄHLWERKLAGER FILM COUNTER BEARING			1		1		1968 →
47	K		19800.03.2 03	-ZÄHLWERKLAGER FILM COUNTER BEARING				1			
48	K		19807.00.0	--SICHTSCHEIBE WINDOW	1						
49	K		19846.00.0	-BLATTFEDER LEAF SPRING		1	1		1		1968 →
50	K		19869.00.0	-BLATTFEDER VERGOLDET LEAF SPRING GOLD				1			
51			00879.84.0	-ZYLINDERNIET RIVET		1	1		1		
52	K		00879.80.0	-ZYLINDERNIET RIVET				1			
53			00880.82.0	-SENKNIET RIVET		2	2		2		
54	K		00880.80.0	-SENKNIET RIVET				2			
55			75291.00.0	-STECKSCHUH SHOE MOUNT		1	1		1		29200.41.0-W004 L-8259
56	K		19868.00.0	-STECKSCHUH VERGOLDET SHOE MOUNT GOLD				1			23.307 + 29200.41.0-W004 23.307 + L-8259
57			06506.00.0	-STECKSCHUHFEDER ACCES. SHOE SPRING		2	2		2		
58	K		19865.00.0	-STECKSCHUHFEDER VERG. ACCES. SHOE SPRING GOLD				2			
59			19830.00.0	-GLEITSTÜCK GLIDE PIECE	1						
60			19800.080 01	-KONTAKTFEDER CONTACT SPRING		1	1		1		
60L			19800.08.0 03	-KONTAKTFEDER VERGOLDET CONTACT SPRING GOLD				1			
61			19831.00.0	-ISOLIERPLÄTTCHEN INSULATING PLATE	2						



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

1. Federauge von Pos. 24 in Pos. 25 einhängen. Pos. 23 aufsetzen und ca. 1/2 Umdrehung vorspannen, dabei über den Anschlag von Pos. 25 heben. Zurückspringen und Lage der Pos. 25 prüfen.
   Beachte: Nach dem Zurückspringen muß das rote Dreieck von Pos. 25 im Fenster von Pos. 45 sichtbar sein. Zahlenstellung kann nur an der Kamera überprüft werden.

1. Engage spring eye of item 24 in item 25. Fit item 23 and tension by approximately 1/2 turn, thus lifting over the stop of item 25. Allow to spring back and check position of item 25.
   Note: After springing back the red triangle of item 25 must be visible in the window of item 45. Numerical setting can only be checked on the camera.

Rollei Service

ERSATZTEILLISTE
PARTSBOOK
LISTE DE PIÈCES

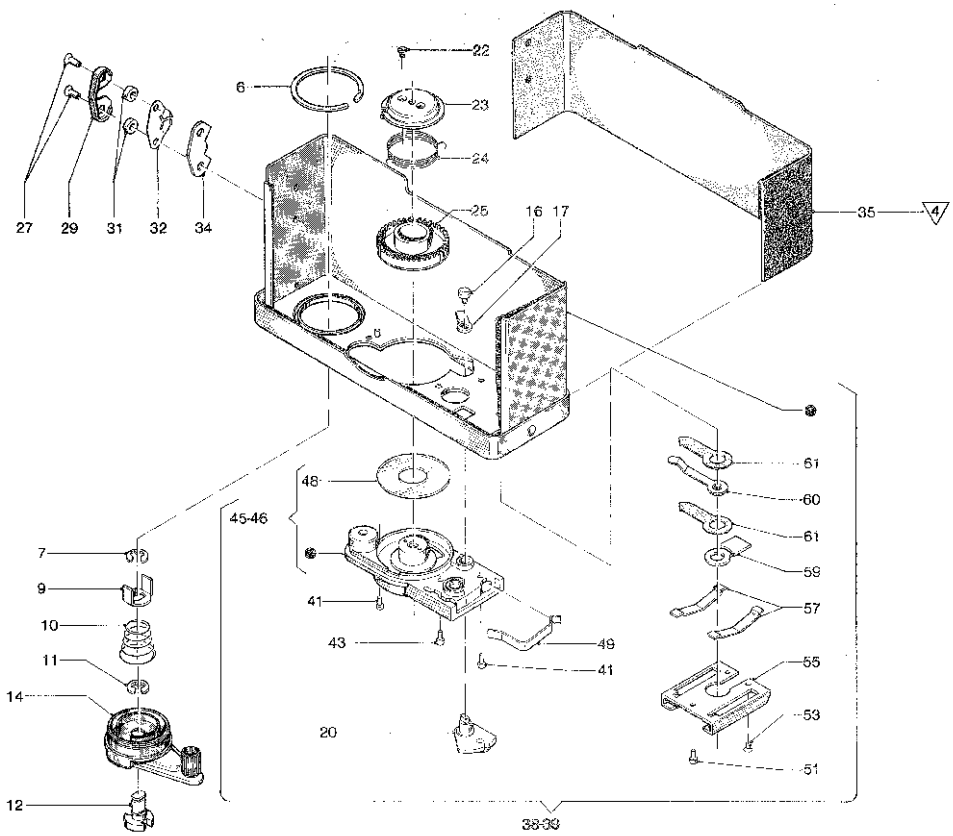
12 - 77 | 1.09.0600

Rückwand
19800.41.3

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
1		19800.41.3 01	Rückwand verchromt, kpl. back cover chrome, assy		-										
1L		19800.41.3 31	Rückwand Alu-hell, kpl. back cover al.-light, assy		-										
2		19800.41.3 02	Rückwand schwarz, kpl. back cover blach, assy			-									
2L		19800.41.3 32	Rückwand Alu-schwarz, kpl. back cover al.-black, assy			-									
6		10070.94.0	Sicherungsring ring	1											
7		10074.00.0	Sicherungsscheibe 2,3 c-clamp 2,3	1											
9		19824.00.1	Mitnehmer coupling	1											
10		19825.00.0	Kegelfeder spring	1											
11		10074.00.0	Sicherungsscheibe 2,3 c-clamp 2,3	1											
12		19822.00.1	Achse shaft	1											
14		19800.06.2 01	Kurbel mit Lager crank with bearing	1											
16		01357.94.0	Zylinderschraube cheese-head screw	1											
17		19814.00.0	Segment segment	1											
20		19800.05.3 01	Riegel verchromt latch chrome	1											
22		01023.82.0	Senkschraube countersunk screw	2											
23		19811.00.1	Anschlagscheibe stop plate	1											
24		19810.00.1	Torsionsfeder torsion spring	1											
25		19800.04.0	Zählscheibe counter dial	1											
27		00870.84.1	Senkniet rivet	2											
29		05096.00.1	Riemenhalter neck strap holder	1											29200.41.0 - W004
31		10103.00.0	Scheibe washer	2											
32		05097.00.1	Rastfeder detent spring	1											
34		19842.00.0	Distanzscheibe spacer	1											
35		19840.00.0	Rückwandfolie back covering	1											

Fortsetzung 1
continued 1

Rollei Service	REPARATUR-ANLEITUNG REPAIR-MANUAL INSTRUCTIONS DE RÉPARATION	12 - 77	1.09.0601
		Rückwand 19800.41.3	



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

Rollei Service

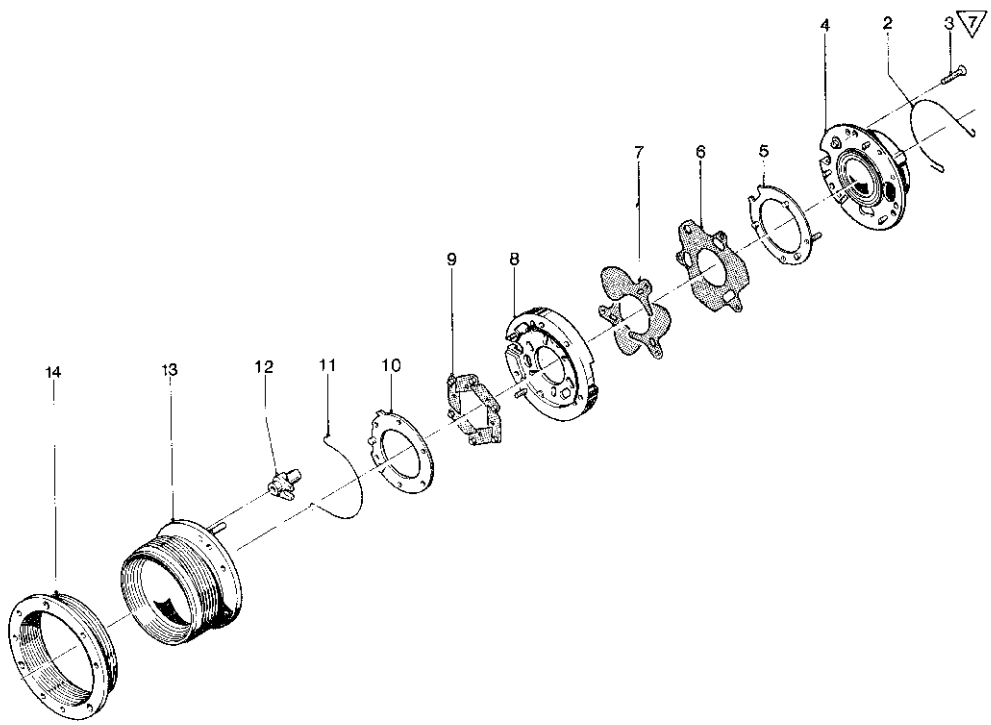
ERSATZTEILLISTE
PARTSBOOK
LISTE DE PIÈCES

12 - 77 | 1.09.0601

Rückwand
19800.41.3

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
			Fortsetzung 1 continued 1												
38	●	19800.01.4 01	Rückwand verchromt back cover chrome		1										
38L	●	19800.01.4 31	Rückwand, Alu-hell back cover, al.-light		1										
39	●	19800.01.4 02	Rückwand schwarz back cover black			1									
39L	●	19800.01.4 32	Rückwand, Alu-schwarz back cover, al.-black			1									
41	K	00881.82.0	-Zylinderniet rivet	2											
43	K	00887.82.0	-Zylinderniet rivet	1											
45	K	19800.03.3 01	-Zählwerklager film counter bearing		1										
46	K	19800.03.3 02	-Zählwerklager film counter bearing			1									
48	K	19807.00.0	--Sichtscheibe window	1											
49	K	19846.00.0	-Blattfeder leaf spring	1											
51		00879.84.0	-Zylinderniet rivet	1											
53		00880.82.0	-Senkniet rivet	2											
55		75291.00.0	-Steckschuh shoe mount	1											29200.41.0 - W004 23.307 + L-8259
57		06506.00.0	-Steckschuhfeder access. shoe spring	1											
59		19830.00.0	-Gleitstück glide piece	1											
60		19800.08.0 01	-Kontaktfeder contact spring	1											
61		19831.00.0	-Isolierplättchen insulating plate	2											

Rollei Service	REPARATUR-ANLEITUNG REPAIR-MANUAL INSTRUCTIONS DE RÉPARATION	12 - 77	1.12.0600
		Sonnar 2,8/40 19700.41.2	



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

1. Pos. 7 gemäß Abbildung einlegen. Durch die Federkraft von Pos. 2 müssen die Sektoren ganz geschlossen werden.
   Beachte: Pos. 7 sowie deren Lagerstellen müssen fettfrei sein.

2. Pos. 9 gemäß Abbildung einlegen. Durch die Federkraft von Pos. 11 müssen die Blenden - Lamellen geschlossen werden.
   Beachte: Pos. 9 sowie deren Lagerstellen müssen fettfrei sein.

3. Funktion der Pos. 7 und Pos. 9 nach Montage der Objektivfassung prüfen.

4. Soll die Pos. 14 von Pos. 13 abgeschraubt werden, so sind folgende Punkte zu beachten:
   1. Abstandsmaß von Frontring des Objektives bis Vorderseite des Zwischenringes ausmessen. Zwischenring auf das gleiche Maß wieder aufschrauben.
   2. Das Innengewinde vom Gewindering und das Gewinde vom Objektiv sind gepaart.

1. Insert item 7 as per illustration. The blades must be fully closed under the spring pressure of item 2.
   Note: Item 7 and its bearing points must be free from grease.

2. Insert item 9 as per illustration. As a result of the spring pressure of item 11 the diaphragm blades must be closed.
   Note: Item 9 and its bearing points must be free from grease.

3. Check function of item 7 and item 9 after assembly of the lens mount.

4. If item 14 is to be screwed off item 13 the following should be noted:
   1. Measure distance of front ring of lens to front side of intermediate ring. Refix the intermediate ring to the same measurement.
   2. Internal thread of threaded ring and thread of lens are matched.

Rollei Service

ERSATZTEILLISTE
PARTSBOOK
LISTE DE PIÈCES

12 - 77 | 1.12.0600

Sonnar 2,8/40
19700.41.0

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
1	X ●	19700.41.2 01	Sonnar 2,8/40 Sonnar 2,8/40	-	
1L	●	19700.41.0 02	Sonnar 2,8/40 Sonnar 2,8/40	-	
2		19309.00.0	Sektorenschließfeder blade closing spring	1	
3		01512.93.0	Senkschraube M1,4x5,5 countersunk screw	3	
3L		01674.93.0 06	Senkschraube countersunk screw	3	
4	●	19700.02.0 01	Hintere Fassung m. Linsen rear mounting w. lenses	1	
4L	●	19700.02.0 02	Hintere Fassung m. Linsen rear mounting w. lenses	1	
5		19700.04.0	Sektorenring 1,40 blade ring 1,40	1	
5L		19700.04.0 06	Sektorenring 1,20 blade ring 1,20	1	
6		19317.00.0	Sektorenbeilage blade shim	1	
7		29416.00.0	Sektor 1,40x2,20 blade 1,40x2,20	3	
7L		29416.00.0 02	Sektor 1,20x2,0 blade 1,20x2,0	3	
8		19306.00.1	Sektorendeckel blade cover	1	
8L		19306.00.1 06	Sektorendeckel blade cover	1	
9		19300.03.0 01	Lamelle diaphragm segment	6	
10		19300.04.0 01	Lamellenring diaphragm segment ring	1	
11		19307.00.0	Blendenschließfeder diaphragm closing spring	1	
11L		19307.00.0 06	Blendenschließfeder diaphragm closing spring	1	
12		19703.00.0	Mitnehmer engaging piece	1	
12L		19703.00.0 06	Mitnehmer engaging piece	1	
13	X ●	19700.05.1 01	Vordere Fassung m. Linsen front mounting w. lenses	1	
13L	●	19700.05.0 02	Vordere Fassung m. Linsen front mounting w. lenses	1	
14	●	19757.00.0	Gewindering threaded ring	1	